**ENGELLİ AHŞAP OYUN GRUBU TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**GENEL TANIM**

Oyun grubu 2 adet engelli rampasından,1 adet 100 cm yüksekliğinde giriş merdiveninden, 2 adet platformdan, 1 ara merdivenden, 1 adet köprüden ve 1 adet 1 metre düz 304 kalite paslanmaz kaydıraktan oluşmalıdır.

**TEKNİK ÖZELLİKLER**

* Oyun grubunun ana taşıyıcı iskeleti 90x90 mm ölçülerinde emprenyeli 1. sınıf Sibirya çamı malzemeden imal edilecektir.
* Oyun grubunun çatısı 18 mm kalınlığındaki su kontrası malzemeden CNC router makinasında işlenmiş olarak imal edilecektir.
* Oyun grubunda bulunan 1 metre yüksekliğindeki merdiven 4 basamaklı olacak şekilde imal edilecektir. Merdiven basamakları 2 mm et kalınlığına sahip galvaniz delikli sacdan imal edilecektir.
* Merdivenin yan korkulukları 18 mm et kalınlığındaki su kontrası malzemeden imal edilecektir.
* Merdivenin ve kaydırağın yere bağlantı ayakları Ø33 mm ve min. 2,5 mm et kalınlığındaki paslanmaz borudan imal edilecektir.
* Oyun grubunda 1 metre yüksekliğinde 2 mm et kalınlığındaki paslanmaz sacdan bükülerek imal edilmiş kaydırak olacaktır.
* Oyun grubundaki oval korkuluklar 2 mm et kalınlığındaki paslanmaz sacdan bükülerek imal edilecektir.
* Oyun grubundaki ahşap ara merdiven korkuluklar 18 mm et kalınlığındaki su kontrası malzemeden imal edilecektir.
* Oyun grubundaki metal parmaklıklar Ø33 mm ve min. 2,5 et kalınlığındaki paslanmaz borudan imal edilecektir.
* Oyun grubundaki çatı paslanmaz ayaklarla oyun grubunun ana taşıyıcı direklerine bağlanacaktır.
* Paslanmaz kaydırağa ait kaydırak tutamağı Ø27 mm ölçüsündeki paslanmaz çelik borudan imal edilecektir.
* Ahşap direklerin çatı çatıya bağlanmayan ayaklarının üst kısmına 2 mm et kalınlığında paslanmaz sacdan bükülerek elde edilen kapaklar takılı olacaktır.
* Engelli rampasından kuleye geçişi sağlayan merdivenin basamakları 20 mm et kalınlığındaki plywood malzemeden üretilecektir.
* Engelli rampasının tutamakları Ø33 mm ve min. 2,5 et kalınlığındaki paslanmaz çelik borudan imal edilecektir.

**KULLANILACAK AHŞAP MALZEMELERİN ŞARTNAMESİ**

* Budak : Her metrede sağlam 4 adet budak bulunabilir. Budak çapları toplam parça genişliğinin ¼ ‘ünü geçmeyecektir. Çürük, özürlü, kısmen kaynamış ve düşmüş budaklar bulunmayacaktır.
* Çatlak : Halka çatlağı bulunmayacaktır. Kılcal çatlaklar bulunabilir (1-2 mm). Basınçlı emprenye ortamının getirdiği şartnamelerde uygun baş ve boy çatlakları bulunabilir, ancak tolerans sınırlarında olmalıdır.
* Reçine kesesi : Uzunluğu her metrede 10 cm‘yi geçmeyip 1 adet bulunabilir. Damlayan, çeken reçine bulunmayacaktır.
* İç kabuk bulunmayacaktır.
* Çürük kavuk bulunmayacaktır.
* Böcek deliği bulunmayacaktır.
* İmalat kusuru bulunmayıp sadece belirlenen toleranslar çerçevesinde sapma olabilir.
* Eğilme : Parça boyunun 1/50’sini geçmeyecektir.
* Çarpılmalar parça genişliğinin 1/100’nü geçmeyecektir.
* Burulma : Her metrede tül uzunlukta 2 mm’yi geçmeyecektir.
* Kılıcına eğilme : Parça boyunun 1/50 ile 1/100’ü arasında tolere edilecektir.
* Zımpara : Görünen yüzeylerin tamamı zımparalanarak kıymıklardan temizlenecektir.





