

## SPRAY VİLLETEKNİK ÖZELLİKLERİ

### GENEL TANIM

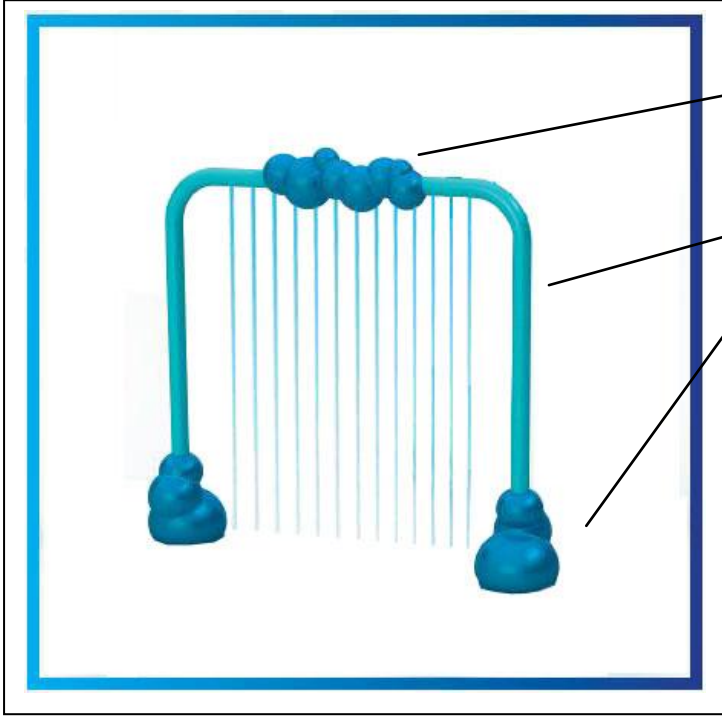
**Tanımı** : SprayVilleOyun Grubu

**Yaş Grubu** : +3

**Kullanıcı Kapasitesi** : <30

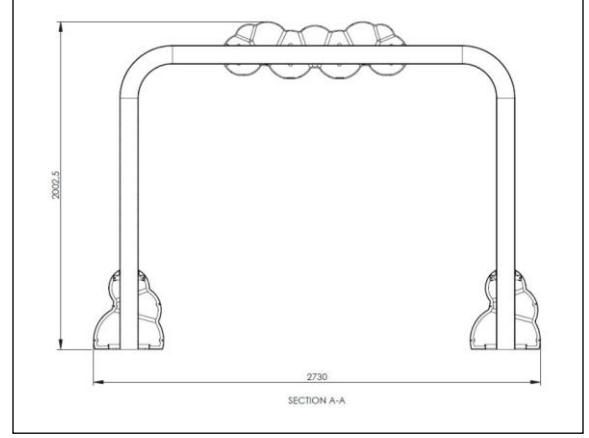
### TEKNİK DETAYLAR

- Islak park'ta kullanılan tüm ürünlerin taşıyıcı konstrüksiyonları minimum DN100 (Ø114mm) kalınlığında boruların özel 200 ton baskı kapasiteli malafalı büküm makinalarında bükülmesiyle elde edilmektedir. Kesinlikle patent dirsek veya türevi yardımcı ekipmanlar kaynatılarak yapılmamaktadır.
- Tüm konstrüksiyonların zemine bağlantısı için Ø240mm çapında ve minimum 6mm kalınlığında ve St-37 kalitede flanşlar kullanılmaktadır. Bu flanşlar özel olarak bükülerek elde edilen borulara gazaltı kaynak tekniği ile kaynatılmaktadır.
- Bağlantı flanşlarının gizleme kapakları minimum 6mm kalınlığında cam elyaf takviyeli polyester malzemeden imal edilip gelcoat ile kaplanmaktadır..
- Ürünün akış debisi saatte 10 m<sup>3</sup> tür.
- Su basıncı 2 bardır.
- Ürünün içerisinde suyun akışı için herhangi bir borulama yapılmamıştır. Ana gövdenin içerisinde direk bir su akışı vardır bunun için flanş bağlantılarında conta kullanılmalıdır.
- Tüm metal malzemeler kaynak operasyonu sonrasında önce kumlanma operasyonuna tabi tutulmakta sonrasında ise galvaniz ile kaplandıktan sonra ve üzeri ral renklerde elektrostatik toz boya ile renklendirilmektedir.
- Islak parkta kullanılacak tüm civatalar ve somunlar dakromat kaplama yapılmaktadır.



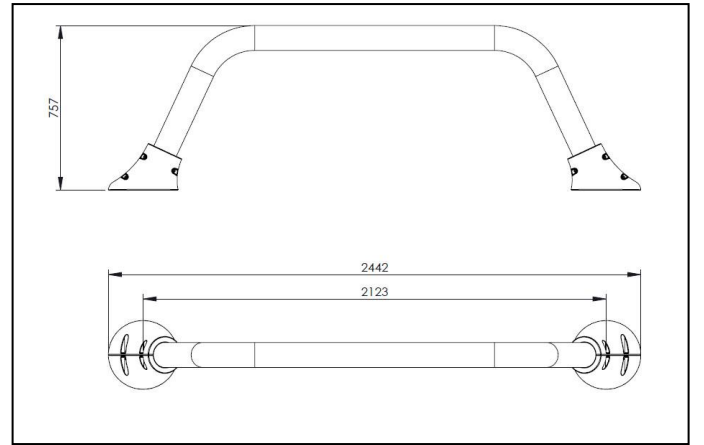
Gizleme parçaları

Metal ana gövde



Metal ana gövde

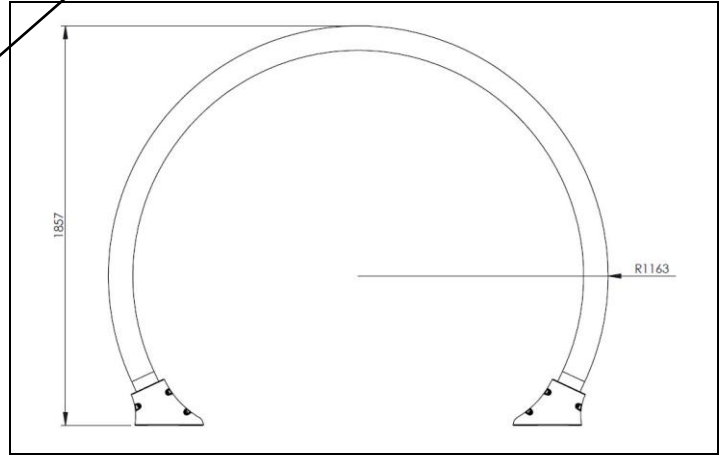
Gizleme parçaları





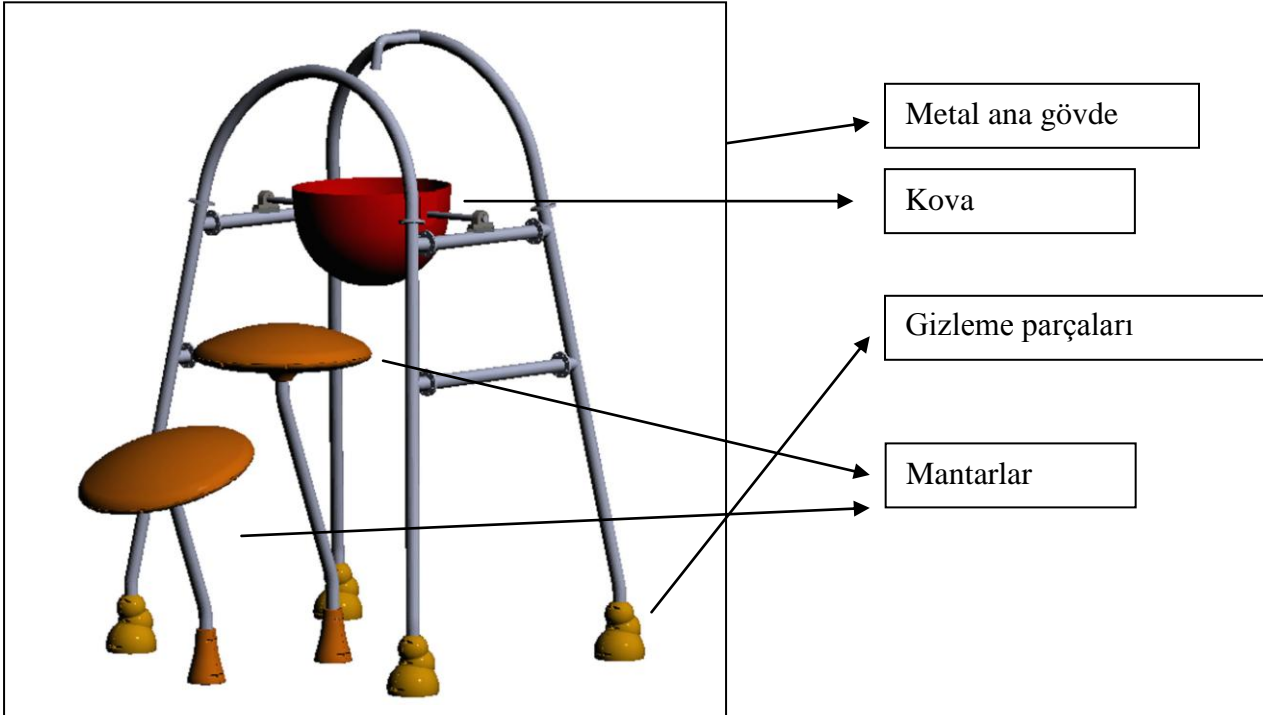
Metal ana gövde

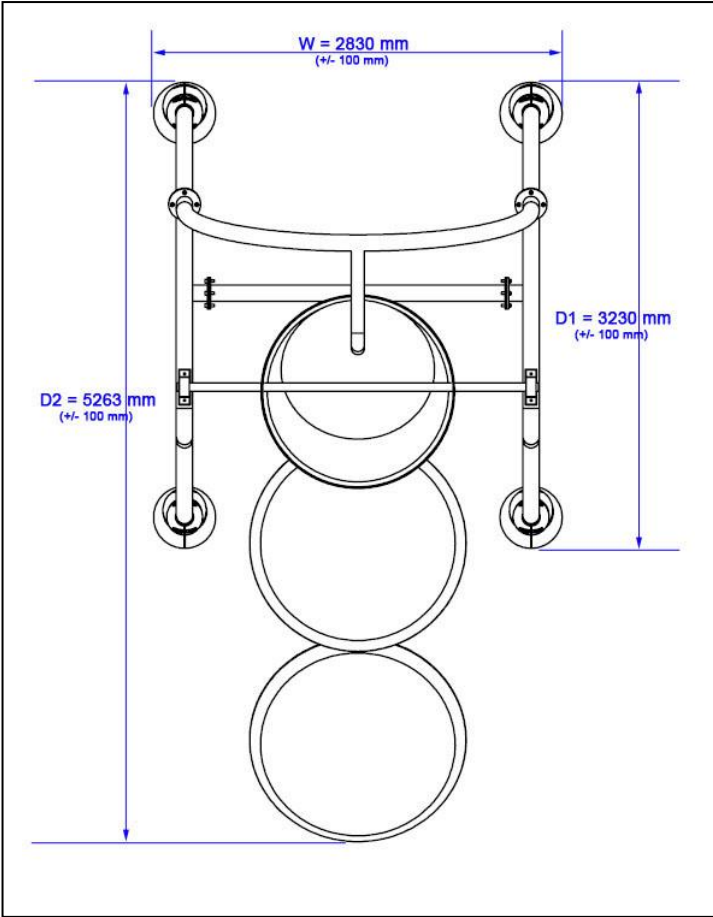
Gizleme parçaları



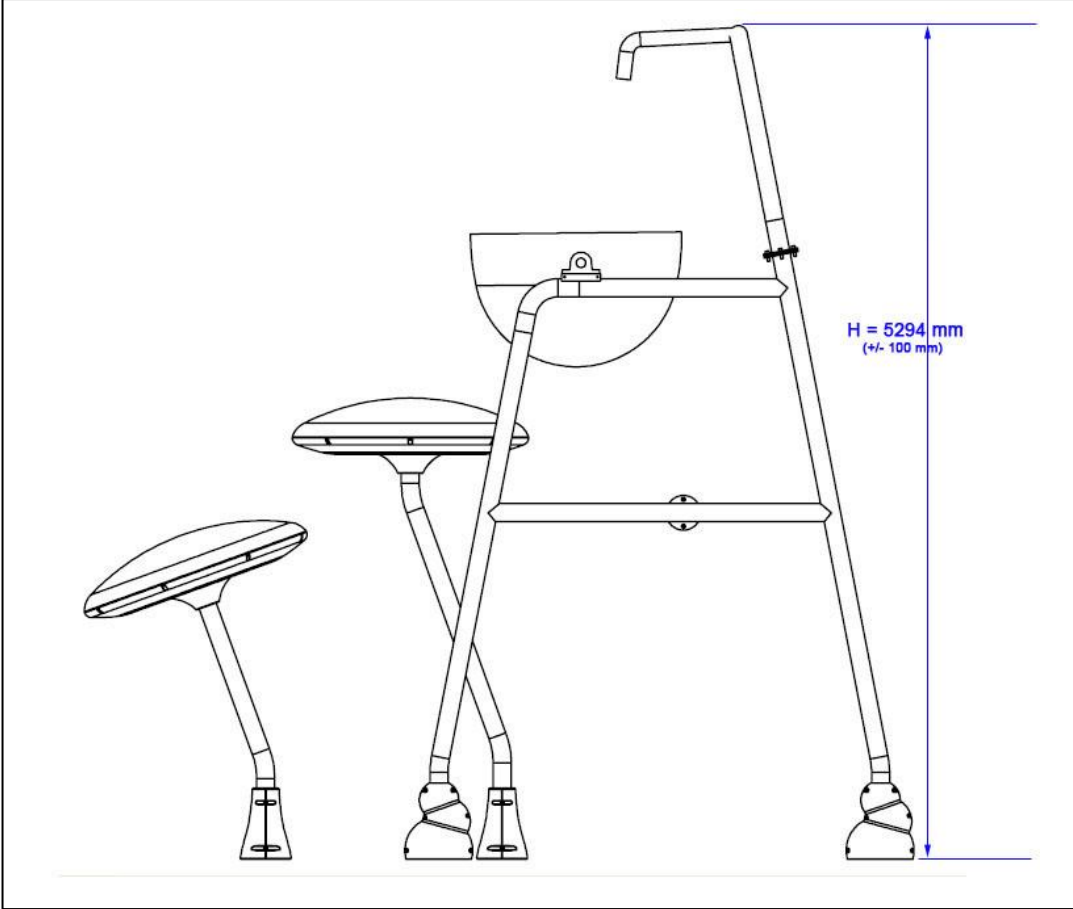
## KOVA ve MANTARLAR GENEL ÖZELLİKLERİ

- Islak park'ta kullanılan tüm ürünlerin taşıyıcı konstrüksiyonları minimum DN100 (Ø114mm) kalınlığında boruların özel 200 ton baskı kapasiteli malafalı büküm makinalarında bükülmesiyle elde edilmektedir. Kesinlikle patent dirsek veya türevi yardımcı ekipmanlar kaynatılarak yapılmamaktadır.
- Tüm konstrüksiyonların zemine bağlantısı için Ø240mm çapında ve minimum 6mm kalınlığında ve St-37 kalitede flanşlar kullanılmaktadır. Bu flanşlar özel olarak bükülerek elde edilen borulara gazaltı kaynak tekniği ile kaynatılmaktadır.
- Bağlantı flanşlarının gizleme kapakları minimum 6mm kalınlığında cam elyaf takviyeli polyester malzemeden imal edilip gelcoat ile kaplanmaktadır..
- Ürünün akış debisi saatte 10 m<sup>3</sup> tür.
- Su basıncı 2 bardır.
- Ürünün içerisinde suyun akışı için herhangi bir borulama yapılmamıştır. Ana gövdenin içerisinde direk bir su akışı vardır bunun için flanş bağlantılarında conta kullanılmalıdır.
- Tüm metal malzemeler kaynak operasyonu sonrasında önce kumlanma operasyonuna tabi tutulmakta sonrasında ise galvaniz ile kaplandıktan sonra ve üzeri ral renklerde elektrostatik toz boya ile renklendirilmektedir.
- Islak parkta kullanılacak tüm cıvatalar ve somunlar dakromat kaplama yapılmaktadır.
- Ürün 3 parçadan oluşmaktadır. Kova , mantarlar ve bunları taşıyan ana gövde. Besleme suyu ana gövdenin içinden direk geçerek kovayı suyla doldurur. Dolu kova yer çekimi etkisiyle aşağı döner ve suyu mantarların üzerine boşaltır.



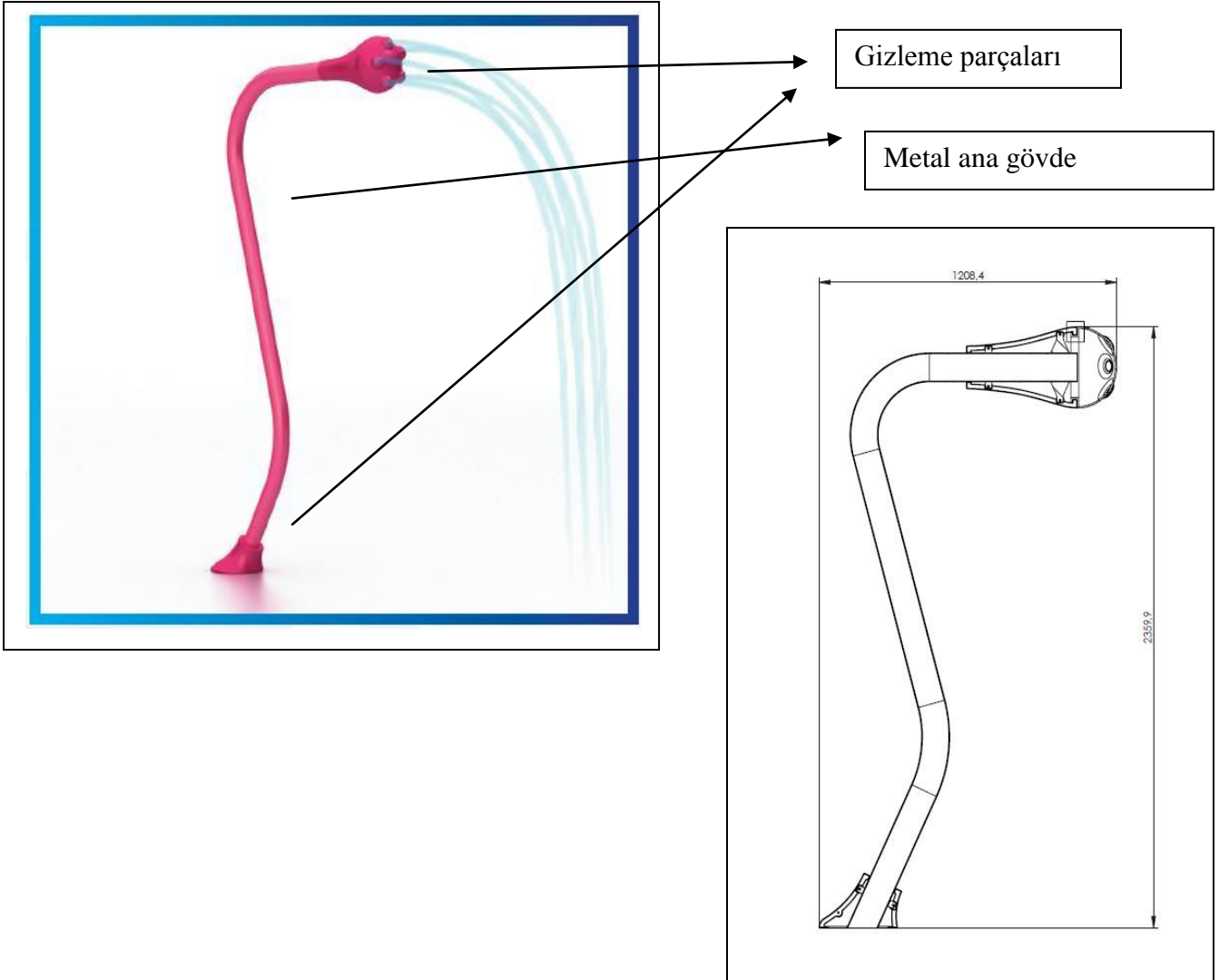


Plan Görünümü ve Genel Ölçüler

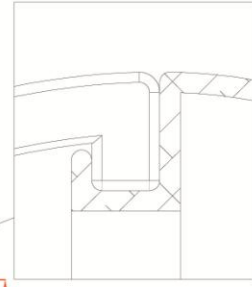


## SPRAY VILLE OYUN GRUBU TEKNİK ÖZELLİKLERİ

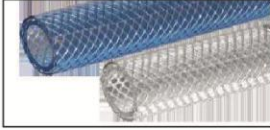
- Islak park'ta kullanılan tüm ürünlerin taşıyıcı konstrüksiyonları minimum DN100 (Ø114mm) kalınlığında boruların özel 200 ton baskı kapasiteli malafalı büküm makinalarında bükülmesiyle elde edilmektedir. Kesinlikle patent dirsek veya türevi yardımcı ekipmanlar kaynatılarak yapılmamaktadır.
- Tüm konstrüksiyonların zemine bağlantısı için Ø240mm çapında ve minimum 6mm kalınlığında ve St-37 kalitede flanşlar kullanılmaktadır. Bu flanşlar özel olarak bükülerek elde edilen borulara gazaltı kaynak tekniği ile kaynatılmaktadır.
- Bağlantı flanşlarının gizleme kapakları minimum 6mm kalınlığında cam elyaf takviyeli polyester malzemeden imal edilip gelcoat ile kaplanmaktadır..
- Ürünün akış debisi saatte 7 m<sup>3</sup> tür.
- Su basıncı 2 bardır.
- Ürünün içerisinde suyun akışı için birboru sistemi vardır. Dışarıdan gelen besleme suyu hortum yardımıyla ana gövdenin içerisinden geçerek dışarıya çıkmaktadır.
- Tüm metal malzemeler kaynak operasyonu sonrasında önce kumlanma operasyonuna tabi tutulmakta sonrasında ise galvaniz ile kaplandıktan sonra ve üzeri ral renklerde elektrostatik toz boya ile renklendirilmektedir.
- Islak parkta kullanılacak tüm cıvatalar ve somunlar dakromat kaplama yapılmaktadır.



1" Hortum Marpucu



1" ID Hortum



25-42 mm Ayarlı Kelepçe x 2

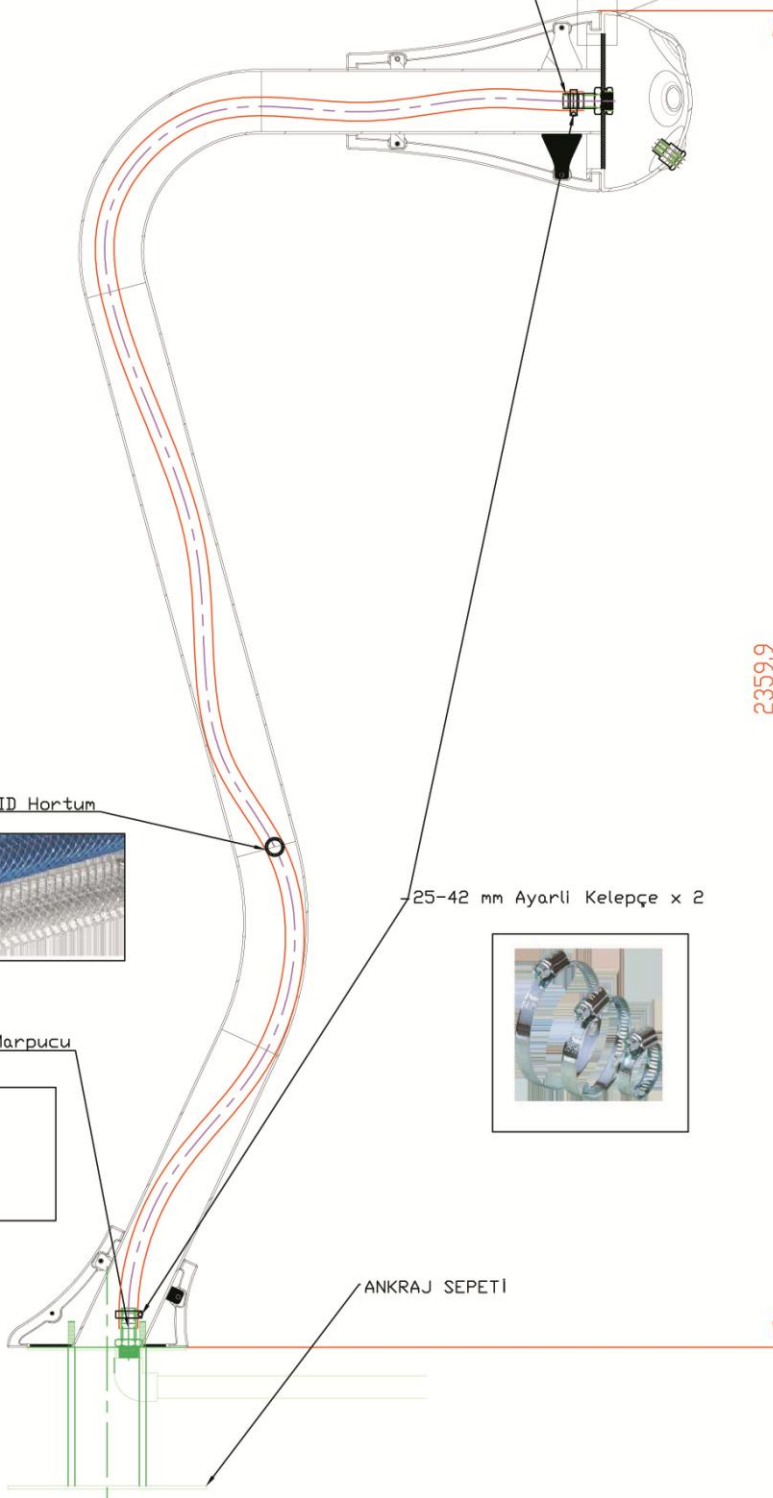


1" Hortum Marpucu



ANKRAJ SEPETI

2359,9



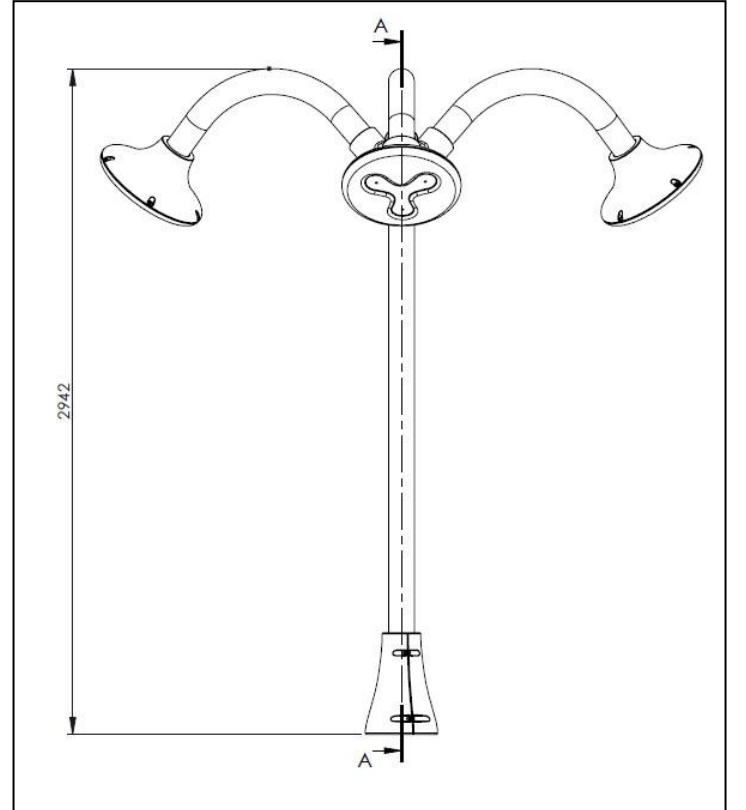
## SPRAY VILLE OYUN GRUBU TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Islak park'ta kullanılan tüm ürünlerin taşıyıcı konstrüksiyonları minimum DN100 (Ø114mm) kalınlığında boruların özel 200 ton baskı kapasiteli malafalı büküm makinalarında bükülmesiyle elde edilmektedir. Kesinlikle patent dirsek veya türevi yardımcı ekipmanlar kaynatılarak yapılmamaktadır.
- Tüm konstrüksiyonların zemine bağlantısı için Ø240mm çapında ve minimum 6mm kalınlığında ve St-37 kalitede flanşlar kullanılmaktadır. Bu flanşlar özel olarak bükülerek elde edilen borulara gazaltı kaynak tekniği ile kaynatılmaktadır.
- Bağlantı flanşlarının gizleme kapakları minimum 6mm kalınlığında cam elyaf takviyeli polyester malzemeden imal edilip gelcoat ile kaplanmaktadır..
- Ürünün akış debisi saatte 10 m<sup>3</sup> tür.
- Su basıncı 2 bardır.
- Ürünün içerisinde suyun akışı için bir boru sistemi vardır. Dışarıdan gelen besleme suyu hortum yardımıyla ana gövdenin içerisinden geçerek dışarıya çıkmaktadır.
- Tüm metal malzemeler kaynak operasyonu sonrasında önce kumlanma operasyonuna tabi tutulmakta sonrasında ise galvaniz ile kaplandıktan sonra ve üzeri ral renklerde elektrostatik toz boya ile renklendirilmektedir.
- Islak parkta kullanılacak tüm cıvatalar ve somunlar dakromat kaplama yapılmaktadır.

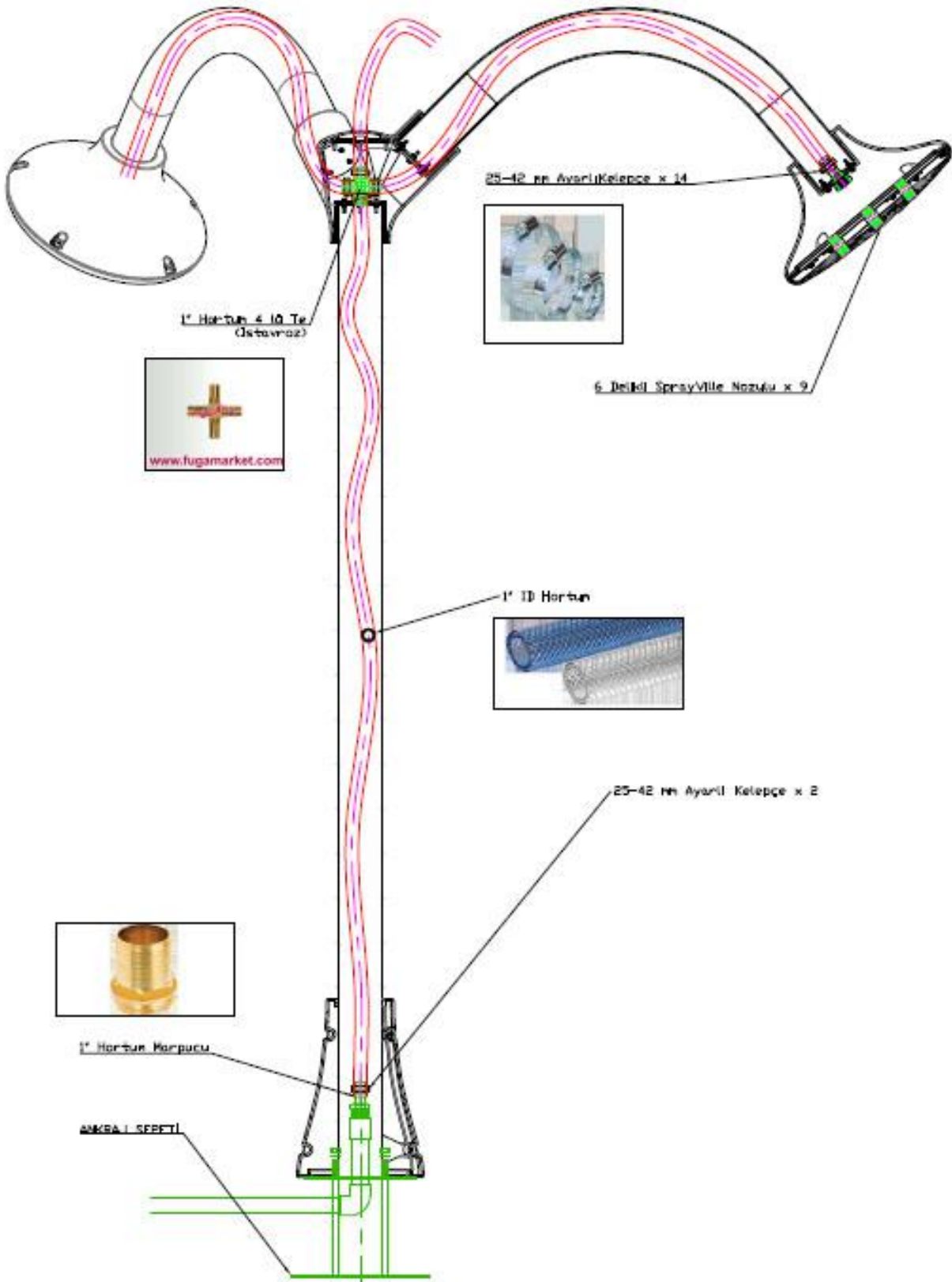


Gizleme parçaları

Metal ana gövde

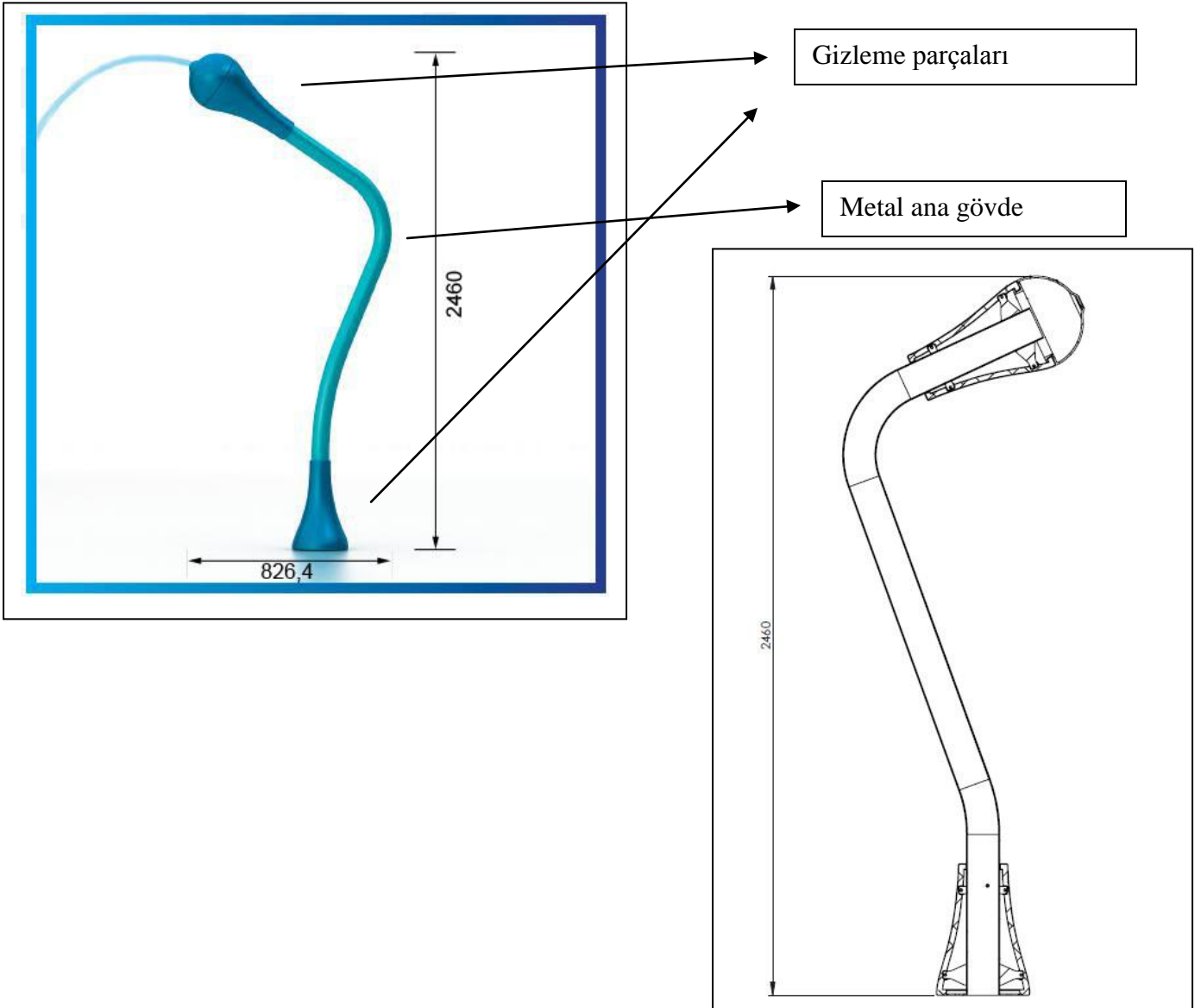




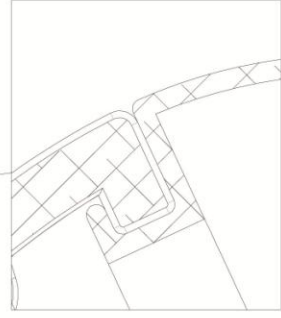


## SPRAY VILLE OYUN GRUBU TEKNİK ÖZELLİKLERİ

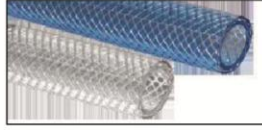
- Islak park'ta kullanılan tüm ürünlerin taşıyıcı konstrüksiyonları minimum DN100 (Ø114mm) kalınlığında boruların özel 200 ton baskı kapasiteli malafalı büküm makinalarında bükülmesiyle elde edilmektedir. Kesinlikle patent dirsek veya türevi yardımcı ekipmanlar kaynatılarak yapılmamaktadır.
- Tüm konstrüksiyonların zemine bağlantısı için Ø240mm çapında ve minimum 6mm kalınlığında ve St-37 kalitede flanşlar kullanılmaktadır. Bu flanşlar özel olarak bükülerek elde edilen borulara gazaltı kaynak tekniği ile kaynatılmaktadır.
- Bağlantı flanşlarının gizleme kapakları minimum 6mm kalınlığında cam elyaf takviyeli polyester malzemeden imal edilip gelcoat ile kaplanmaktadır..
- Ürünün akış debisi saatte 2 m<sup>3</sup> tür.
- Su basıncı 2 bardır.
- Ürünün içerisinde suyun akışı için bir boru sistemi vardır. Dışarıdan gelen besleme suyu hortum yardımıyla ana gövdenin içerisinden geçerek dışarıya çıkmaktadır.
- Tüm metal malzemeler kaynak operasyonu sonrasında önce kumlanma operasyonuna tabi tutulmakta sonrasında ise galvaniz ile kaplandıktan sonra ve üzeri ral renklerde elektrostatik toz boya ile renklendirilmektedir.
- Islak parkta kullanılacak tüm cıvatalar ve somunlar dakromat kaplama yapılmaktadır.



3



6 Delikli SprayVille Nozulu



1' ID Hortum

25-42 mm Ayarlı Kelepçe x 2



1' Hortun Marpucu

ANKRAJ SEPETI



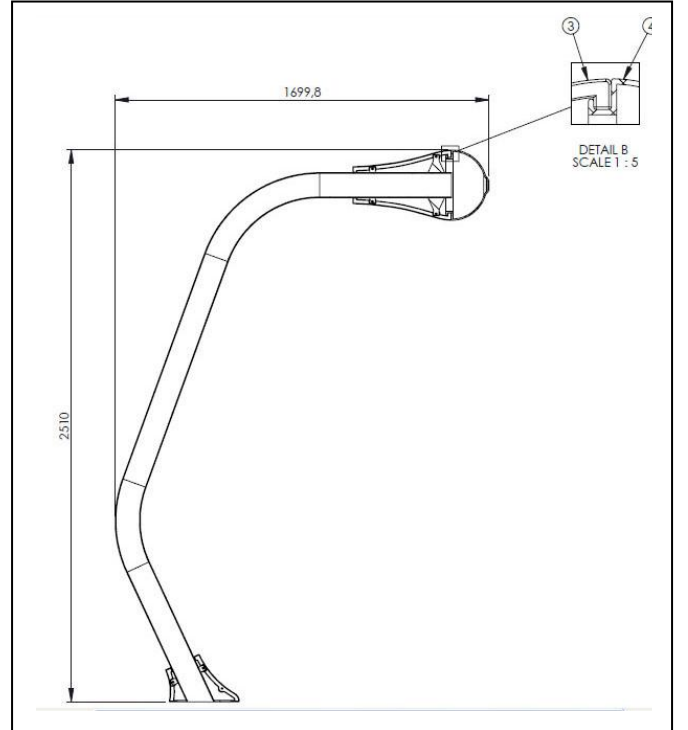
## SPRAY VILLE OYUN GRUBU TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Islak park'ta kullanılan tüm ürünlerin taşıyıcı konstrüksiyonları minimum DN100 (Ø114mm) kalınlığında boruların özel 200 ton baskı kapasiteli malafalı büküm makinalarında bükülmesiyle elde edilmektedir. Kesinlikle patent dirsek veya türevi yardımcı ekipmanlar kaynatılarak yapılmamaktadır.
- Tüm konstrüksiyonların zemine bağlantısı için Ø240mm çapında ve minimum 6mm kalınlığında ve St-37 kalitede flanşlar kullanılmaktadır. Bu flanşlar özel olarak bükülerek elde edilen borulara gazaltı kaynak tekniği ile kaynatılmaktadır.
- Bağlantı flanşlarının gizleme kapakları minimum 6mm kalınlığında cam elyaf takviyeli polyester malzemeden imal edilip gelcoat ile kaplanmaktadır..
- Ürünün akış debisi saatte 2 m<sup>3</sup> tür.
- Su basıncı 2 bardır.
- Ürünün içerisinde suyun akışı için bir boru sistemi vardır. Dışarıdan gelen besleme suyu hortum yardımıyla ana gövdenin içerisinden geçerek dışarıya çıkmaktadır.
- Tüm metal malzemeler kaynak operasyonu sonrasında önce kumlanma operasyonuna tabi tutulmakta sonrasında ise galvaniz ile kaplandıktan sonra ve üzeri ral renklerde elektrostatik toz boya ile renklendirilmektedir.
- Islak parkta kullanılacak tüm cıvatalar ve somunlar dakromat kaplama yapılmaktadır.



Gizleme parçaları

Metal ana gövde

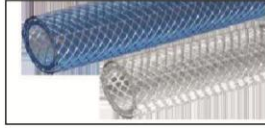


1699.8

2510

6 Delikli SprayVille  
Nozulu

1" ID Hortum

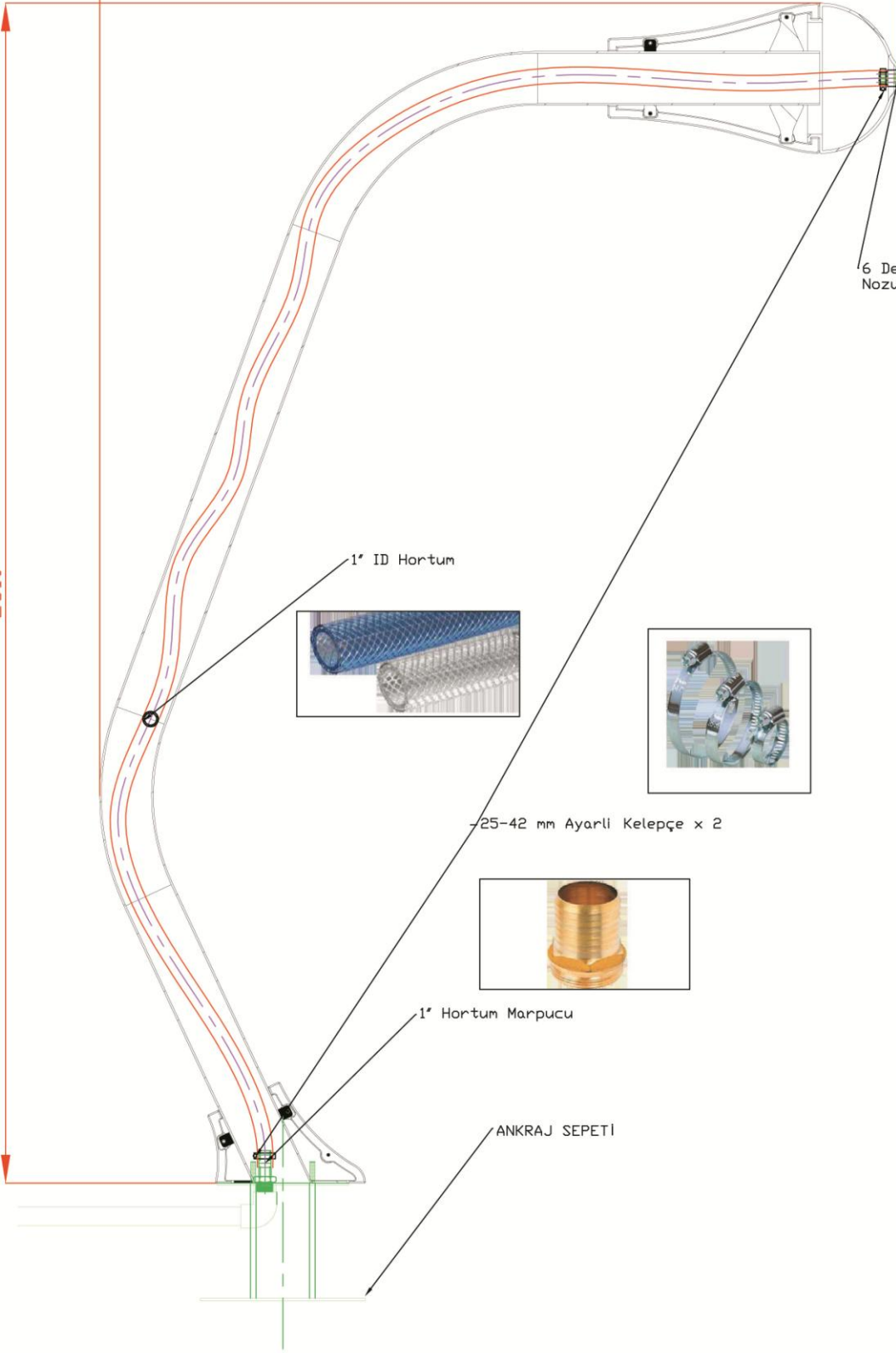


25-42 mm Ayarlı Kelepçe x 2



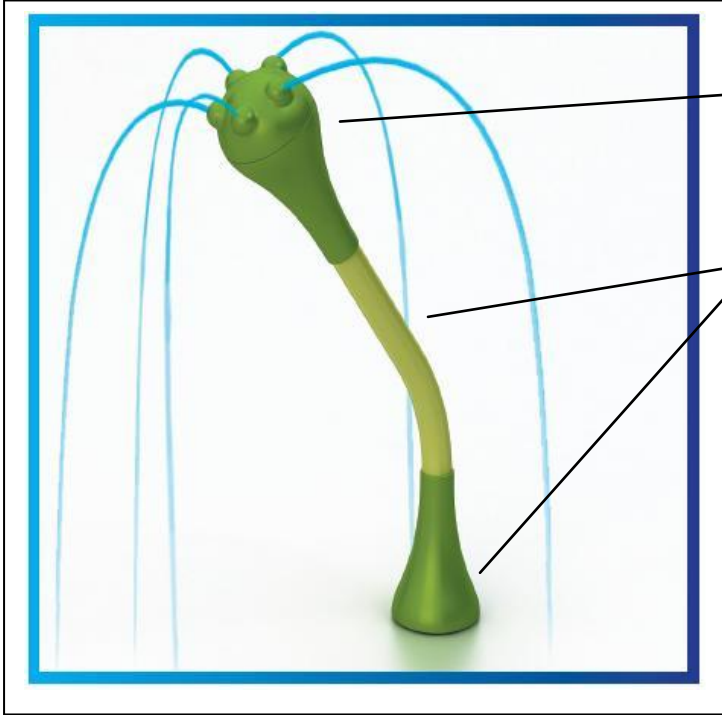
1" Hortum Marpucu

ANKRAJ SEPETİ



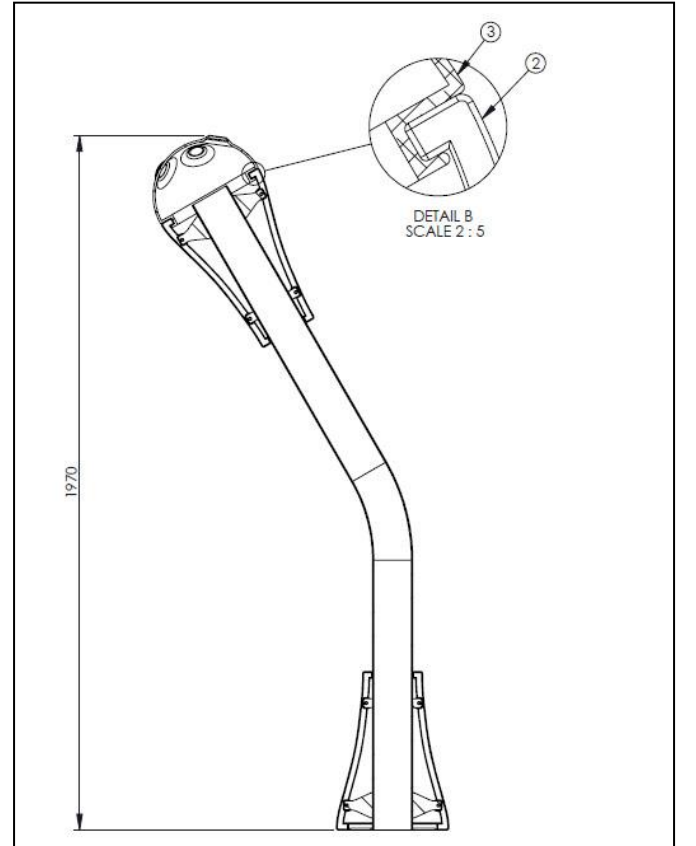
## SPRAY VILLE OYUN GRUBU TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Islak park'ta kullanılan tüm ürünlerin taşıyıcı konstrüksiyonları minimum DN100 (Ø114mm) kalınlığında boruların özel 200 ton baskı kapasiteli malafalı büküm makinalarında bükülmesiyle elde edilmektedir. Kesinlikle patent dirsek veya türevi yardımcı ekipmanlar kaynatılarak yapılmamaktadır.
- Tüm konstrüksiyonların zemine bağlantısı için Ø240mm çapında ve minimum 6mm kalınlığında ve St-37 kalitede flanşlar kullanılmaktadır. Bu flanşlar özel olarak bükülerek elde edilen borulara gazaltı kaynak tekniği ile kaynatılmaktadır.
- Bağlantı flanşlarının gizleme kapakları minimum 6mm kalınlığında cam elyaf takviyeli polyester malzemeden imal edilip gelcoat ile kaplanmaktadır..
- Ürünün akış debisi saatte 7 m<sup>3</sup>tür.
- Su basıncı 2 bardır.
- Ürünün içerisinde suyun akışı için bir boru sistemi vardır. Dışarıdan gelen besleme suyu hortum yardımıyla ana gövdenin içerisinden geçerek dışarıya çıkmaktadır.
- Tüm metal malzemeler kaynak operasyonu sonrasında önce kumlanma operasyonuna tabi tutulmakta sonrasında ise galvaniz ile kaplandıktan sonra ve üzeri ral renklerde elektrostatik toz boya ile renklendirilmektedir.
- Islak parkta kullanılacak tüm cıvatalar ve somunlar dakromat kaplama yapılmaktadır.



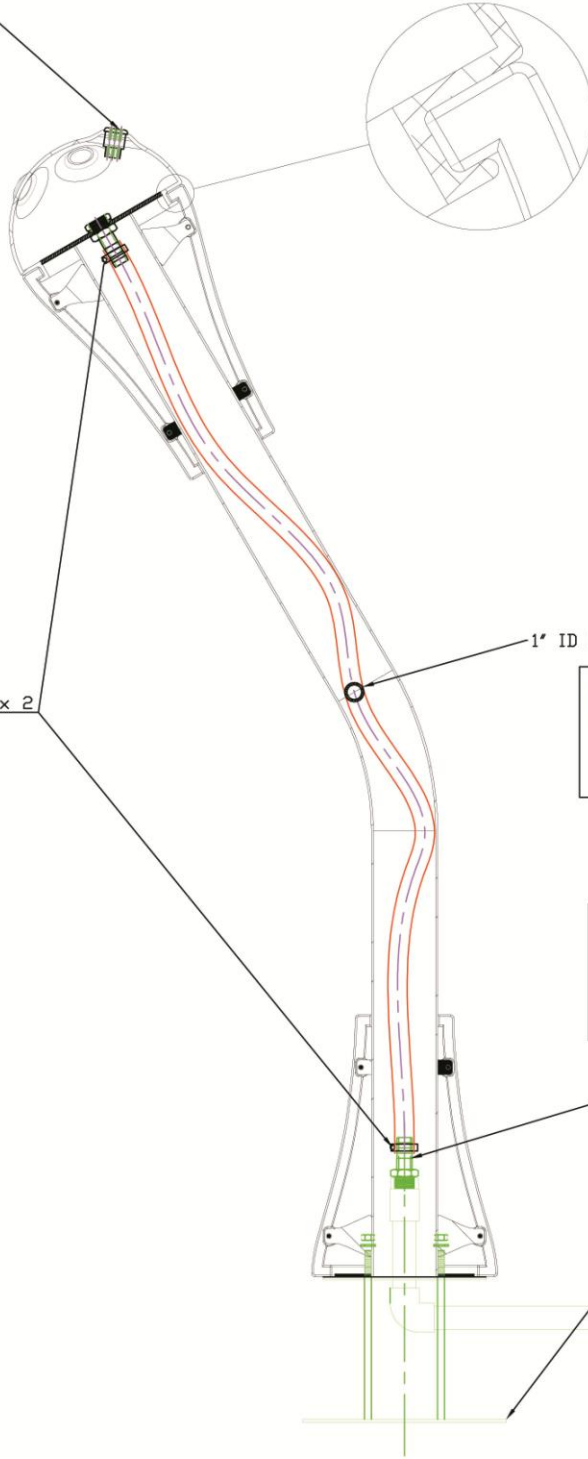
Gizleme parçaları

Metal ana gövde



6 Delikli SprayVille Nozulu x 5

25-42 mm Ayarlı Kelepçe x 2



1" ID Hortum

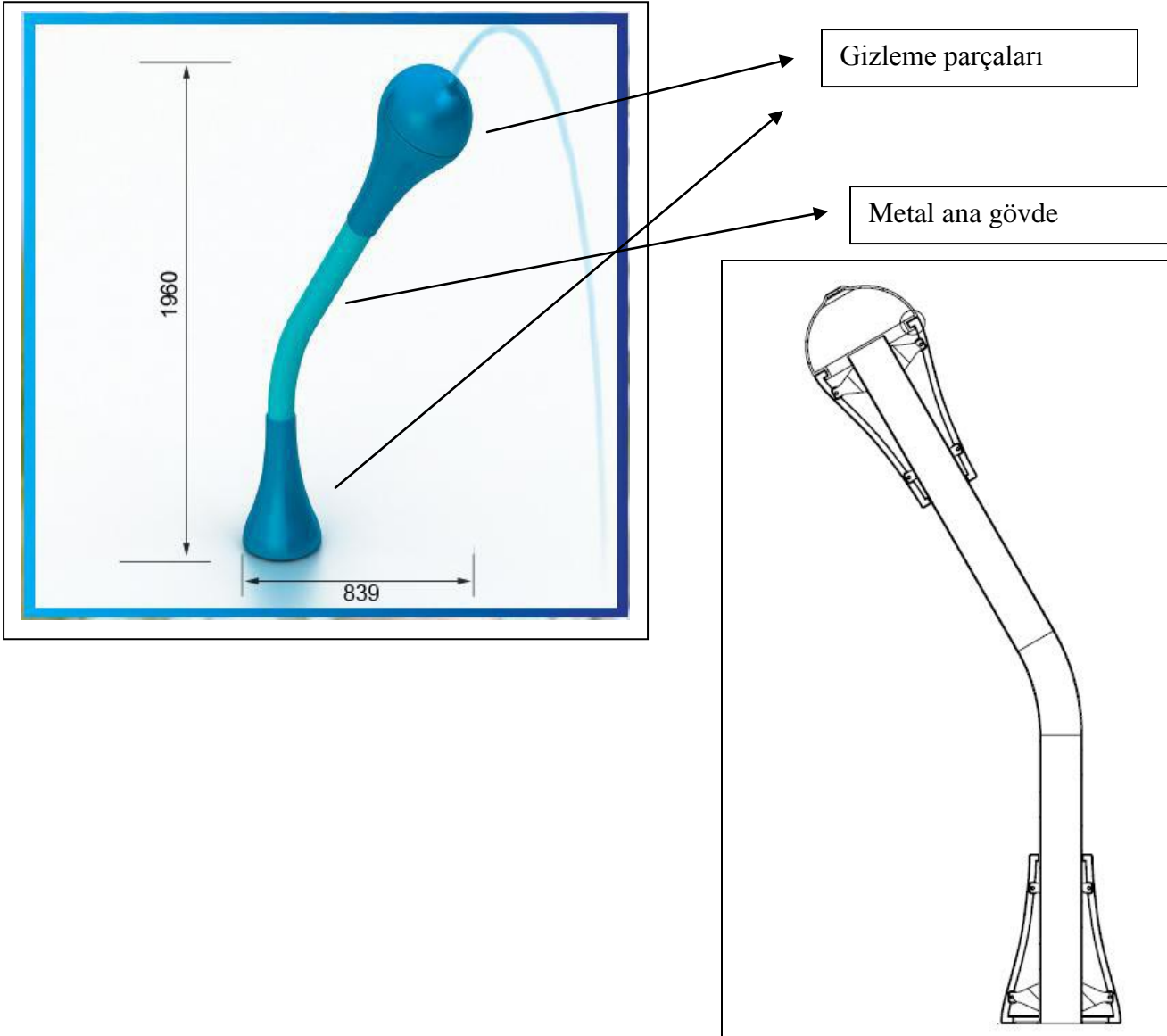


1" Hortum Marpucu

ANKRAJ SEPETI

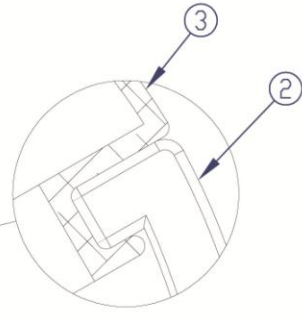
## SPRAY VILLE OYUN GRUBU TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Islak park'ta kullanılan tüm ürünlerin taşıyıcı konstrüksiyonları minimum DN100 (Ø114mm) kalınlığında boruların özel 200 ton baskı kapasiteli malafalı büküm makinalarında bükülmesiyle elde edilmektedir. Kesinlikle patent dirsek veya türevi yardımcı ekipmanlar kaynatılarak yapılmamaktadır.
- Tüm konstrüksiyonların zemine bağlantısı için Ø240mm çapında ve minimum 6mm kalınlığında ve St-37 kalitede flanşlar kullanılmaktadır. Bu flanşlar özel olarak bükülerek elde edilen borulara gazaltı kaynak tekniği ile kaynatılmaktadır.
- Bağlantı flanşlarının gizleme kapakları minimum 6mm kalınlığında cam elyaf takviyeli polyester malzemeden imal edilip gelcoat ile kaplanmaktadır..
- Ürünün akış debisi saatte 2 m<sup>3</sup>tür.
- Su basıncı 2 bardır.
- Ürünün içerisinde suyun akışı için bir boru sistemi vardır. Dışarıdan gelen besleme suyu hortum yardımıyla ana gövdenin içerisinden geçerek dışarıya çıkmaktadır.
- Tüm metal malzemeler kaynak operasyonu sonrasında önce kumlanma operasyonuna tabi tutulmakta sonrasında ise galvaniz ile kaplandıktan sonra ve üzeri ral renklerde elektrostatik toz boya ile renklendirilmektedir.
- Islak parkta kullanılacak tüm cıvatalar ve somunlar dakromat kaplama yapılmaktadır.





6 Delikli SprayVille Nozulu

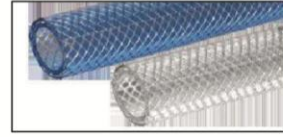


1935

25-42 mm Ayarlı Kelepçe x 2

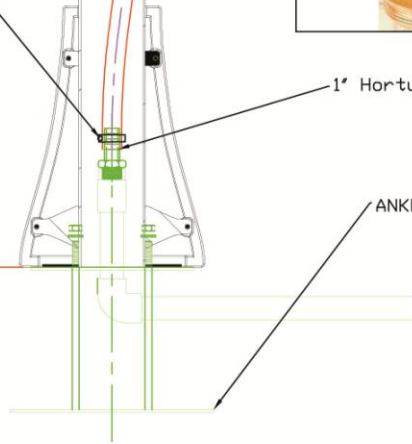


1" ID Hortum



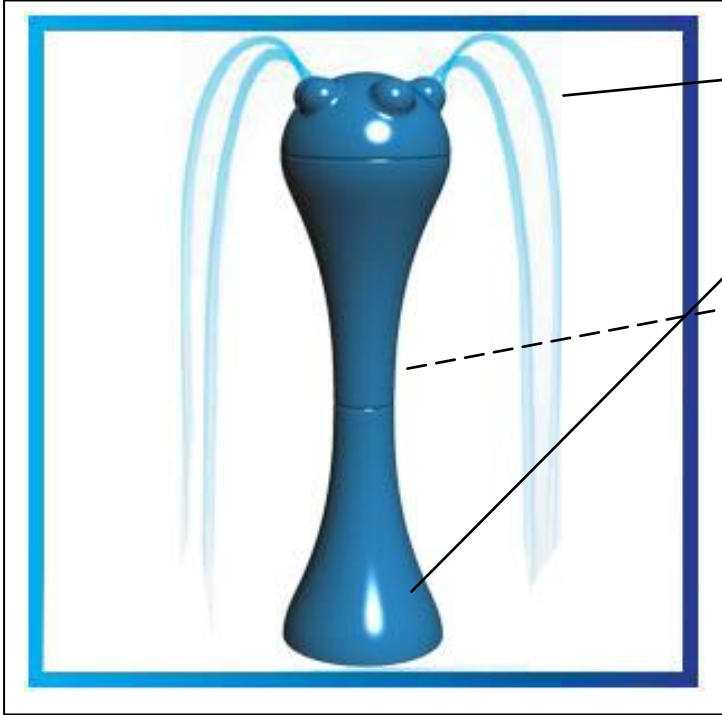
1" Hortum Marpucu

ANKRAJ SEPETİ



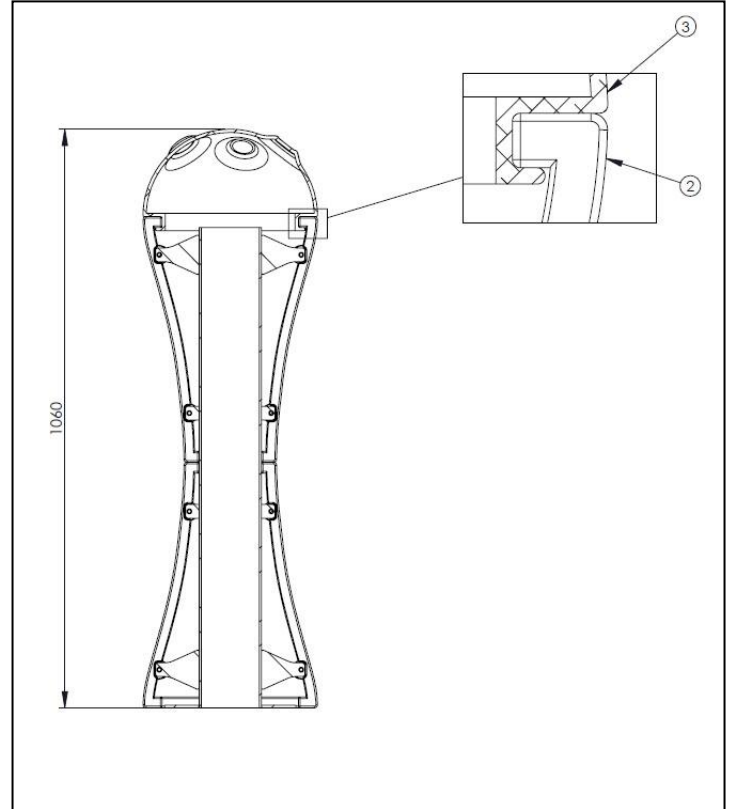
## SPRAY VILLE OYUN GRUBU TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Islak park'ta kullanılan tüm ürünlerin taşıyıcı konstrüksiyonları minimum DN100 (Ø114mm) kalınlığında boruların özel 200 ton baskı kapasiteli malafalı büküm makinalarında bükülmesiyle elde edilmektedir. Kesinlikle patent dirsek veya türevi yardımcı ekipmanlar kaynatılarak yapılmamaktadır.
- Tüm konstrüksiyonların zemine bağlantısı için Ø240mm çapında ve minimum 6mm kalınlığında ve St-37 kalitede flanşlar kullanılmaktadır. Bu flanşlar özel olarak bükülerek elde edilen borulara gazaltı kaynak tekniği ile kaynatılmaktadır.
- Bağlantı flanşlarının gizleme kapakları minimum 6mm kalınlığında cam elyaf takviyeli polyester malzemeden imal edilip gelcoat ile kaplanmaktadır..
- Ürünün akış debisi saatte 7 m<sup>3</sup> tür.
- Su basıncı 2 bardır.
- Ürünün içerisinde suyun akışı için bir boru sistemi vardır. Dışarıdan gelen besleme suyu hortum yardımıyla ana gövdenin içerisinden geçerek dışarıya çıkmaktadır.
- Tüm metal malzemeler kaynak operasyonu sonrasında önce kumlanma operasyonuna tabi tutulmakta sonrasında ise galvaniz ile kaplandıktan sonra ve üzeri ral renklerde elektrostatik toz boya ile renklendirilmektedir.
- Islak parkta kullanılacak tüm cıvatalar ve somunlar dakromat kaplama yapılmaktadır.



Gizleme parçaları

Metal ana gövde dışarıdan gözükmemektedir.



6 Delikli SprayVille Nozulu x 5



DETAIL B  
SCALE 1 : 2

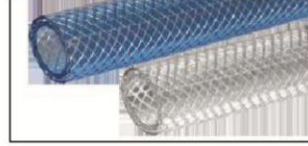
25-42 mm Ayarlı Kelepçe x 8



1060

1" Hortum Marpucu

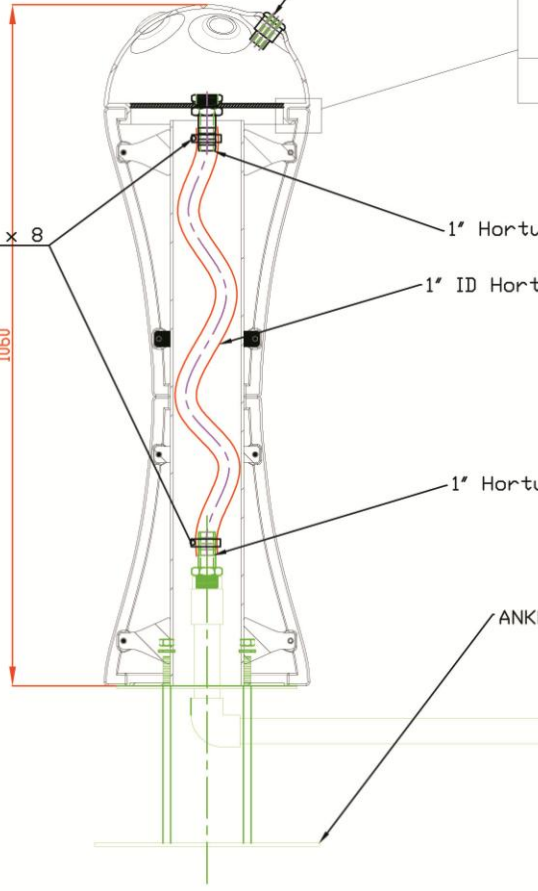
1" ID Hortum



1" Hortum Marpucu



ANKRAJ SEPETİ



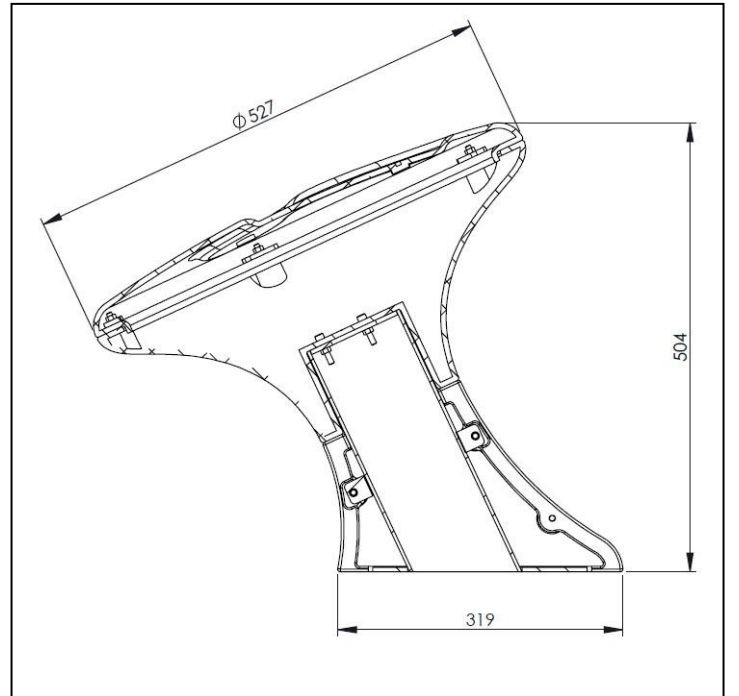
## SPRAY VILLE OYUN GRUBU TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Islak park'ta kullanılan tüm ürünlerin taşıyıcı konstrüksiyonları minimum DN100 (Ø114mm) kalınlığında boruların özel 200 ton baskı kapasiteli malafalı büküm makinalarında bükülmesiyle elde edilmektedir. Kesinlikle patent dirsek veya türevi yardımcı ekipmanlar kaynatılarak yapılmamaktadır.
- Tüm konstrüksiyonların zemine bağlantısı için Ø240mm çapında ve minimum 6mm kalınlığında ve St-37 kalitede flanşlar kullanılmaktadır. Bu flanşlar özel olarak bükülerek elde edilen borulara gazaltı kaynak tekniği ile kaynatılmaktadır.
- Bağlantı flanşlarının gizleme kapakları minimum 6mm kalınlığında cam elyaf takviyeli polyester malzemeden imal edilip gelcoat ile kaplanmaktadır..
- Ürünün akış debisi saatte 6 m<sup>3</sup> tür.
- Su basıncı 2 bardır.
- Ürünün içerisinde suyun akışı için bir boru sistemi vardır. Dışarıdan gelen besleme suyu hortum yardımıyla ana gövdenin içerisinden geçerek dışarıya çıkmaktadır.
- Tüm metal malzemeler kaynak operasyonu sonrasında önce kumlanma operasyonuna tabi tutulmakta sonrasında ise galvaniz ile kaplandıktan sonra ve üzeri ral renklerde elektrostatik toz boya ile renklendirilmektedir.
- Islak parkta kullanılacak tüm civatalar ve somunlar dakromat kaplama yapılmaktadır.



Gizleme parçaları

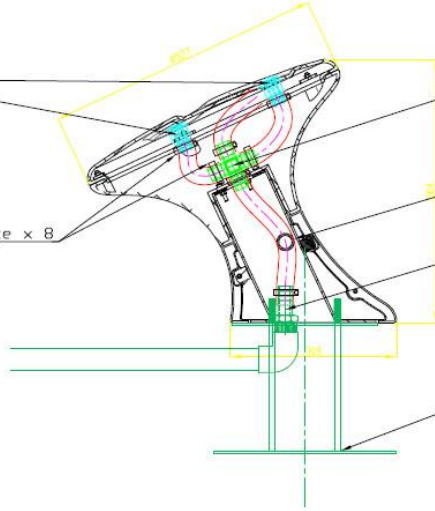
Metal ana gövde dışarıdan gözükmemektedir.



6 Delikli SprayVile Nozulu x 3



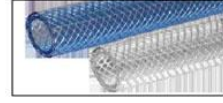
25-42 mm Ayarlı Kelepçe x 8



1' Hortum 4 lü Te (İstavroz)



1' ID Hortum



1' Hortum Marpucu



ANKRAJ SEPETİ



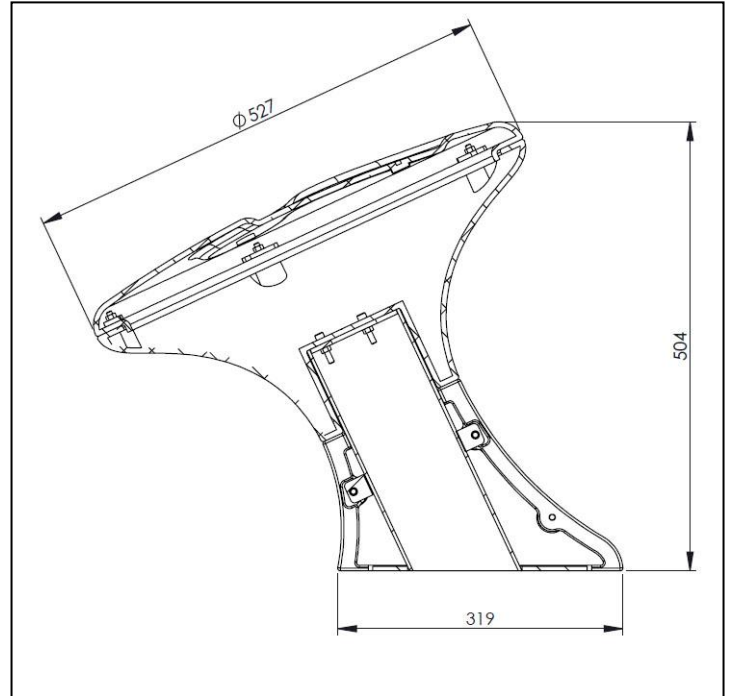
## SPRAY VILLE OYUN GRUBU TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Islak park'ta kullanılan tüm ürünlerin taşıyıcı konstrüksiyonları minimum DN100 (Ø114mm) kalınlığında boruların özel 200 ton baskı kapasiteli malafalı büküm makinalarında bükülmesiyle elde edilmektedir. Kesinlikle patent dirsek veya türevi yardımcı ekipmanlar kaynatılarak yapılmamaktadır.
- Tüm konstrüksiyonların zemine bağlantısı için Ø240mm çapında ve minimum 6mm kalınlığında ve St-37 kalitede flanşlar kullanılmaktadır. Bu flanşlar özel olarak bükülerek elde edilen borulara gazaltı kaynak tekniği ile kaynatılmaktadır.
- Bağlantı flanşlarının gizleme kapakları minimum 6mm kalınlığında cam elyaf takviyeli polyester malzemeden imal edilip gelcoat ile kaplanmaktadır..
- Ürünün akış debisi saatte 2 m<sup>3</sup> tür.
- Su basıncı 2 bardır.
- Ürünün içerisinde suyun akışı için bir boru sistemi vardır. Dışarıdan gelen besleme suyu hortum yardımıyla ana gövdenin içerisinden geçerek dışarıya çıkmaktadır.
- Tüm metal malzemeler kaynak operasyonu sonrasında önce kumlanma operasyonuna tabi tutulmakta sonrasında ise galvaniz ile kaplandıktan sonra ve üzeri ral renklerde elektrostatik toz boya ile renklendirilmektedir.
- Islak parkta kullanılacak tüm cıvatalar ve somunlar dakromat kaplama yapılmaktadır.



Gizleme parçaları

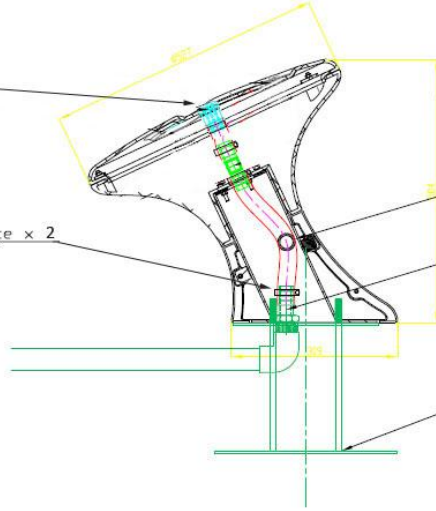
Metal ana gövde dışarıdan gözükmemektedir.



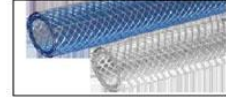
6 Delikli SprayVile Nozulu x 1



25-42 mm Ayarlı Kelepçe x 2



1" ID Hortum



1" Hortum Marpucu

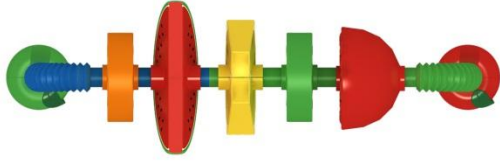
ANKRAJ SEPETI



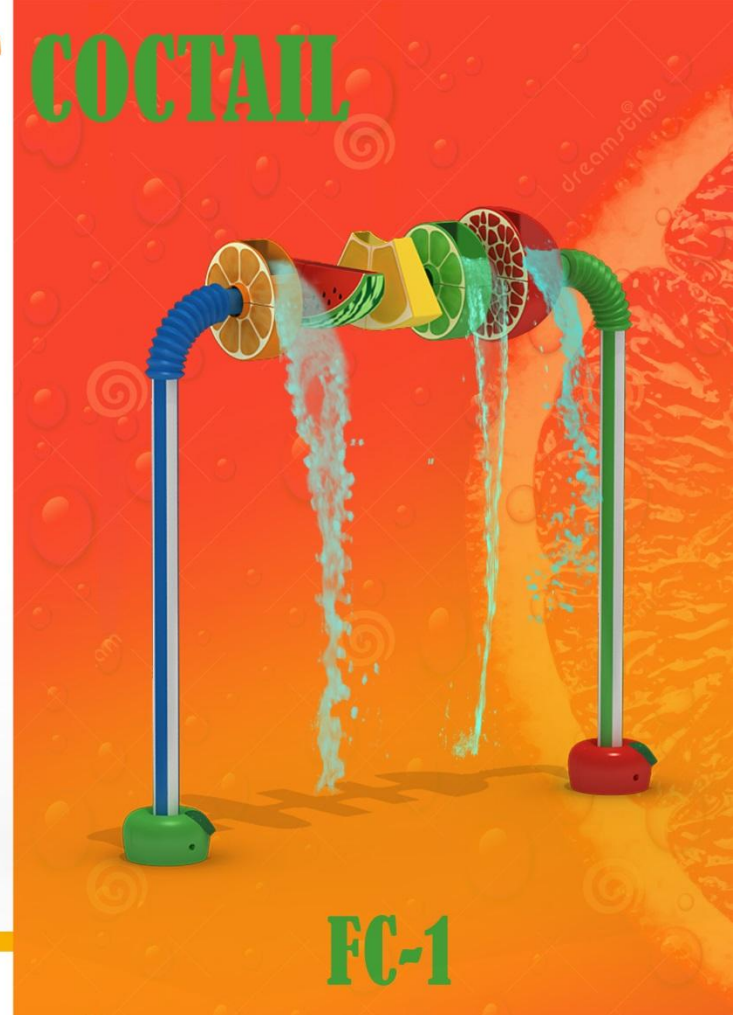
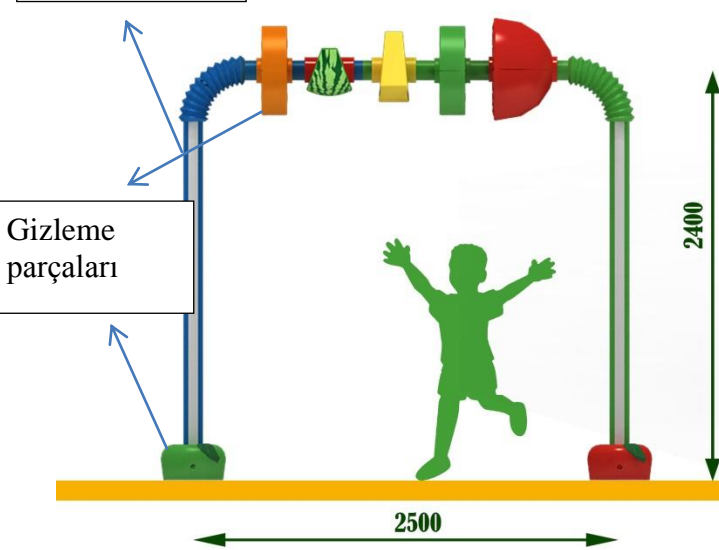
## SPRAY VILLE OYUN GRUBU TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Islak park'ta kullanılan tüm ürünlerin taşıyıcı konstrüksiyonları minimum DN100 (Ø114mm) kalınlığında boruların özel 200 ton baskı kapasiteli malafalı büküm makinalarında bükülmesiyle elde edilmektedir. Kesinlikle patent dirsek veya türevi yardımcı ekipmanlar kaynatılarak yapılmamaktadır.
- Tüm konstrüksiyonların zemine bağlantısı için Ø240mm çapında ve minimum 6mm kalınlığında ve St-37 kalitede flanşlar kullanılmaktadır. Bu flanşlar özel olarak bükülerek elde edilen borulara gazaltı kaynak tekniği ile kaynatılmaktadır.
- Bağlantı flanşlarının gizleme kapakları minimum 6mm kalınlığında cam elyaf takviyeli polyester malzemeden imal edilip gelcoat ile kaplanmaktadır..
- Ürünün akış debisi saatte 7-10 m<sup>3</sup> tür.
- Su basıncı 2 bardır.
- Ürünün içerisinde suyun akışı için bir boru sistemi vardır. Dışarıdan gelen besleme suyu hortum yardımıyla ana gövdenin içerisinden geçerek dışarıya çıkmaktadır.
- Tüm metal malzemeler kaynak operasyonu sonrasında önce kumlanma operasyonuna tabi tutulmakta sonrasında ise galvaniz ile kaplandıktan sonra ve üzeri ral renklerde elektrostatik toz boya ile renklendirilmektedir.
- Islak parkta kullanılacak tüm civatalar ve somunlar dakromat kaplama yapılmaktadır.

## FRUIT COCTAIL



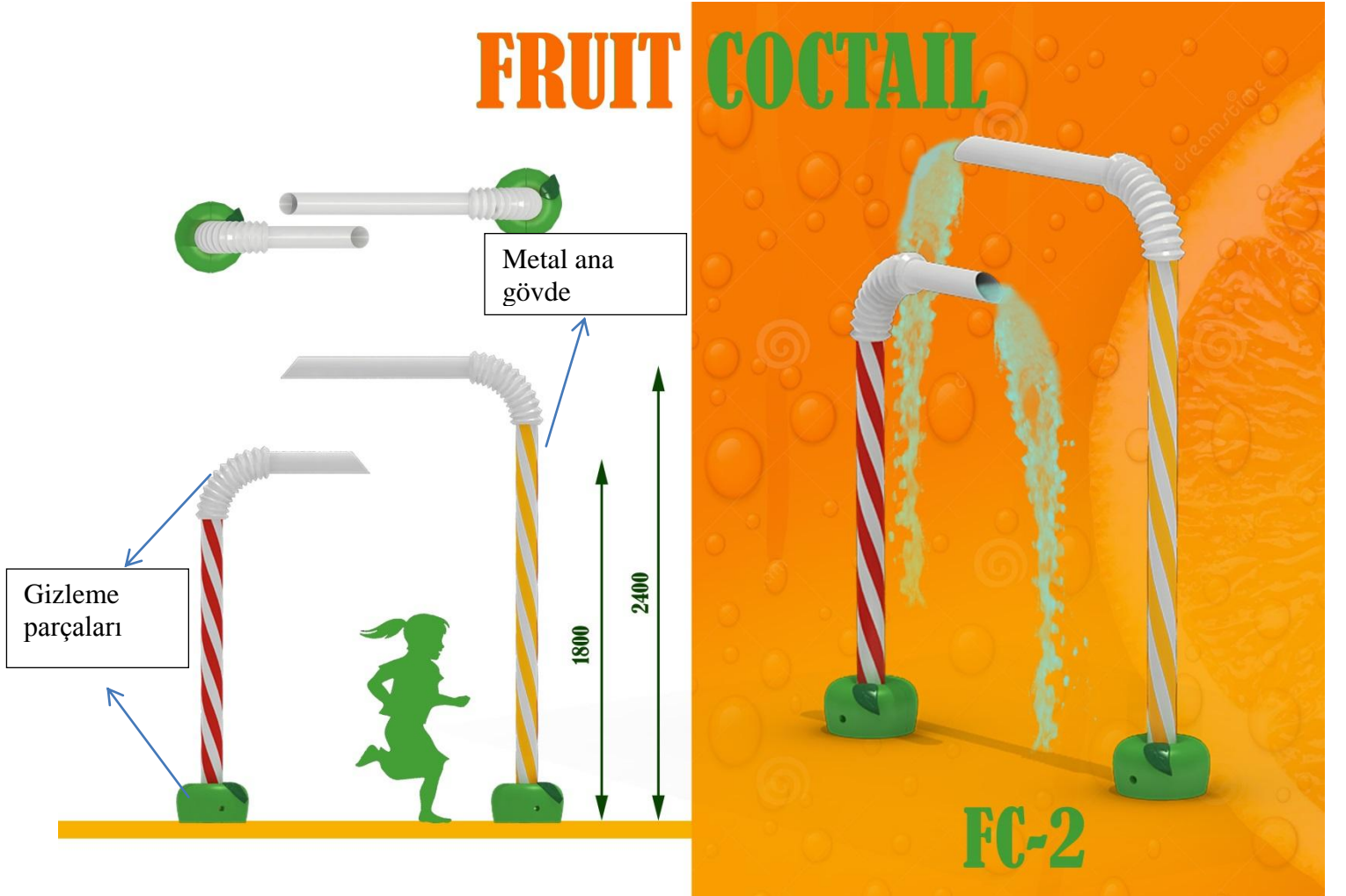
Metal ana gövde





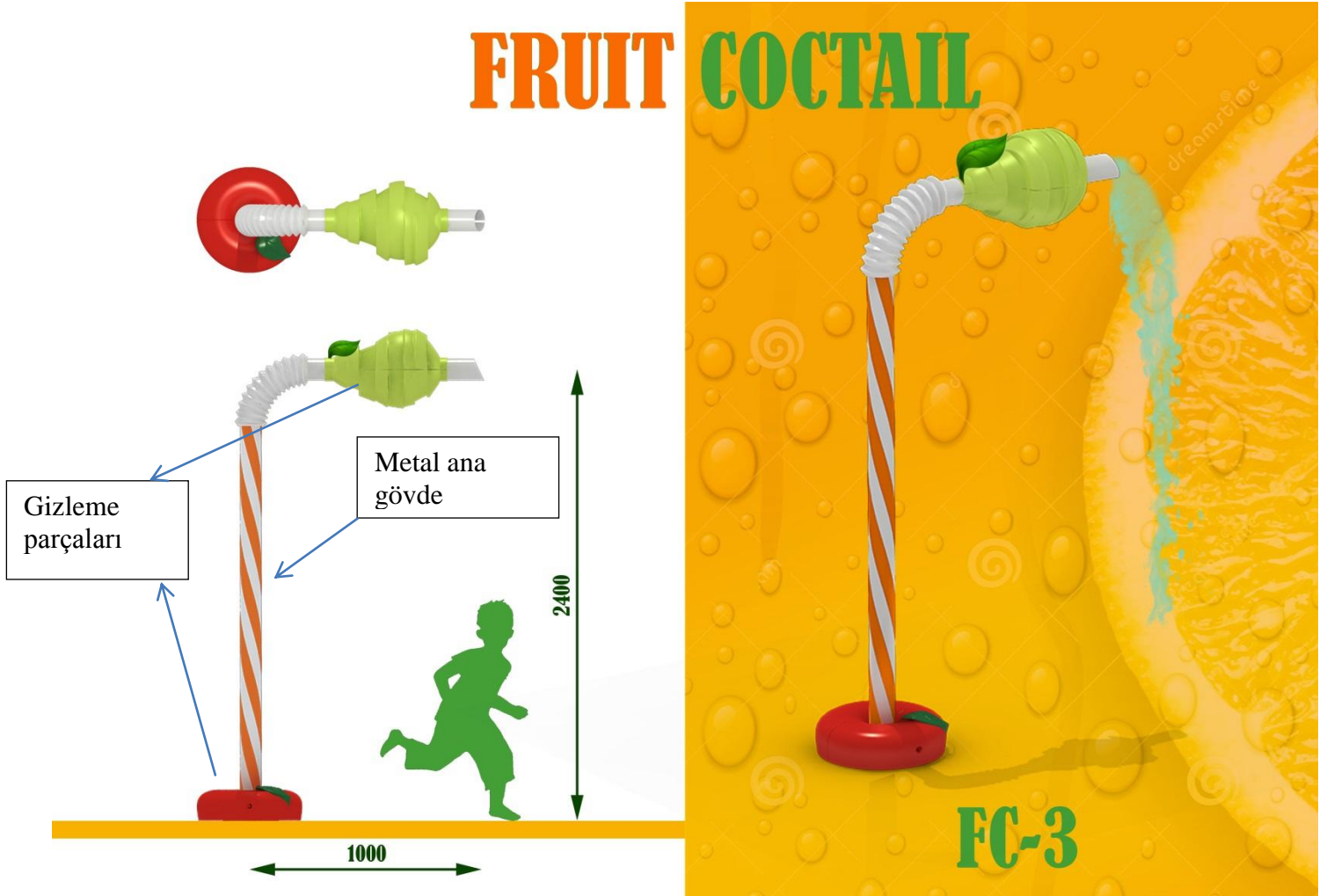
## SPRAY VILLE OYUN GRUBU TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Islak park'ta kullanılan tüm ürünlerin taşıyıcı konstrüksiyonları minimum DN100 (Ø114mm) kalınlığında boruların özel 200 ton baskı kapasiteli malafalı büküm makinalarında bükülmesiyle elde edilmektedir. Kesinlikle patent dirsek veya türevi yardımcı ekipmanlar kaynatılarak yapılmamaktadır.
- Tüm konstrüksiyonların zemine bağlantısı için Ø240mm çapında ve minimum 6mm kalınlığında ve St-37 kalitede flanşlar kullanılmaktadır. Bu flanşlar özel olarak bükülerek elde edilen borulara gazaltı kaynak tekniği ile kaynatılmaktadır.
- Bağlantı flanşlarının gizleme kapakları minimum 6mm kalınlığında cam elyaf takviyeli polyester malzemeden imal edilip gelcoat ile kaplanmaktadır..
- Ürünün akış debisi saatte 7-10 m<sup>3</sup> tür.
- Su basıncı 2 bardır.
- Ürünün içerisinde suyun akışı için bir boru sistemi vardır. Dışarıdan gelen besleme suyu hortum yardımıyla ana gövdenin içerisinden geçerek dışarıya çıkmaktadır.
- Tüm metal malzemeler kaynak operasyonu sonrasında önce kumlanma operasyonuna tabi tutulmakta sonrasında ise galvaniz ile kaplandıktan sonra ve üzeri ral renklerde elektrostatik toz boya ile renklendirilmektedir.
- Islak parkta kullanılacak tüm cıvatalar ve somunlar dakromat kaplama yapılmaktadır.



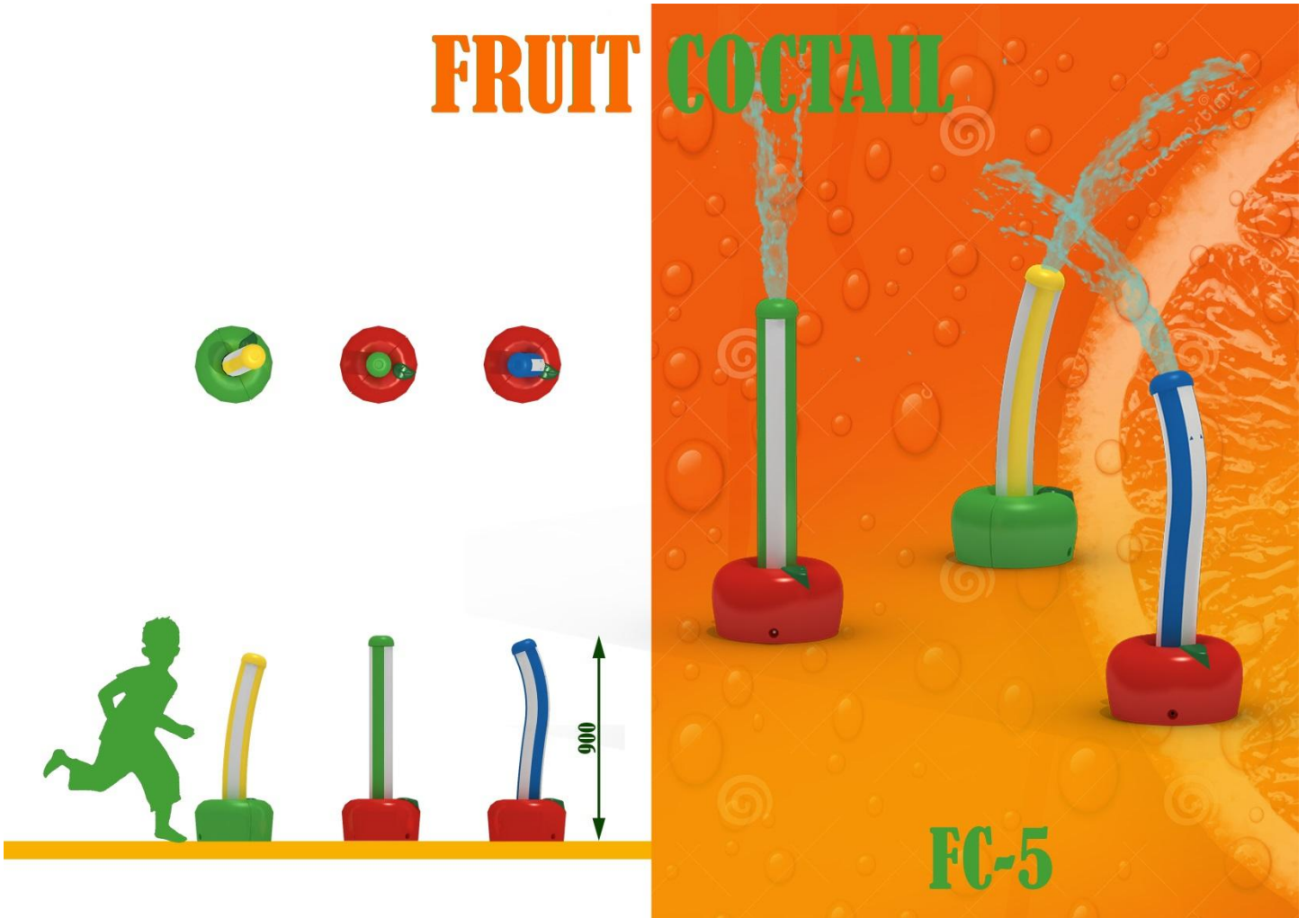
## SPRAY VILLE OYUN GRUBU TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Islak park'ta kullanılan tüm ürünlerin taşıyıcı konstrüksiyonları minimum DN100 (Ø114mm) kalınlığında boruların özel 200 ton baskı kapasiteli malafalı büküm makinalarında bükülmesiyle elde edilmektedir. Kesinlikle patent dirsek veya türevi yardımcı ekipmanlar kaynatılarak yapılmamaktadır.
- Tüm konstrüksiyonların zemine bağlantısı için Ø240mm çapında ve minimum 6mm kalınlığında ve St-37 kalitede flanşlar kullanılmaktadır. Bu flanşlar özel olarak bükülerek elde edilen borulara gazaltı kaynak tekniği ile kaynatılmaktadır.
- Bağlantı flanşlarının gizleme kapakları minimum 6mm kalınlığında cam elyaf takviyeli polyester malzemeden imal edilip gelcoat ile kaplanmaktadır..
- Ürünün akış debisi saatte 7-10 m<sup>3</sup> tür.
- Su basıncı 2 bardır.
- Ürünün içerisinde suyun akışı için bir boru sistemi vardır. Dışarıdan gelen besleme suyu hortum yardımıyla ana gövdenin içerisinden geçerek dışarıya çıkmaktadır.
- Tüm metal malzemeler kaynak operasyonu sonrasında önce kumlanma operasyonuna tabi tutulmakta sonrasında ise galvaniz ile kaplandıktan sonra ve üzeri ral renklerde elektrostatik toz boya ile renklendirilmektedir.
- Islak parkta kullanılacak tüm cıvatalar ve somunlar dakromat kaplama yapılmaktadır.



## SPRAY VILLE OYUN GRUBU TEKNİK ÖZELLİKLERİ

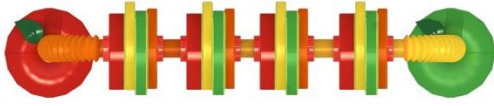
- Islak park'ta kullanılan tüm ürünlerin taşıyıcı konstrüksiyonları minimum DN100 (Ø114mm) kalınlığında boruların özel 200 ton baskı kapasiteli malafalı büküm makinalarında bükülmesiyle elde edilmektedir. Kesinlikle patent dirsek veya türevi yardımcı ekipmanlar kaynatılarak yapılmamaktadır.
- Tüm konstrüksiyonların zemine bağlantısı için Ø240mm çapında ve minimum 6mm kalınlığında ve St-37 kalitede flanşlar kullanılmaktadır. Bu flanşlar özel olarak bükülerek elde edilen borulara gazaltı kaynak tekniği ile kaynatılmaktadır.
- Bağlantı flanşlarının gizleme kapakları minimum 6mm kalınlığında cam elyaf takviyeli polyester malzemeden imal edilip gelcoat ile kaplanmaktadır..
- Ürünün akış debisi saatte 2 m<sup>3</sup> tür.
- Su basıncı 2 bardır.
- Ürünün içerisinde suyun akışı için bir boru sistemi vardır. Dışarıdan gelen besleme suyu hortum yardımıyla ana gövdenin içerisinden geçerek dışarıya çıkmaktadır.
- Tüm metal malzemeler kaynak operasyonu sonrasında önce kumlanma operasyonuna tabi tutulmakta sonrasında ise galvaniz ile kaplandıktan sonra ve üzeri ral renklerde elektrostatik toz boya ile renklendirilmektedir.
- Islak parkta kullanılacak tüm civatalar ve somunlar dakromat kaplama yapılmaktadır.



## SPRAY VILLE OYUN GRUBU TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Islak park'ta kullanılan tüm ürünlerin taşıyıcı konstrüksiyonları minimum DN100 (Ø114mm) kalınlığında boruların özel 200 ton baskı kapasiteli malafalı büküm makinalarında bükülmesiyle elde edilmektedir. Kesinlikle patent dirsek veya türevi yardımcı ekipmanlar kaynatılarak yapılmamaktadır.
- Tüm konstrüksiyonların zemine bağlantısı için Ø240mm çapında ve minimum 6mm kalınlığında ve St-37 kalitede flanşlar kullanılmaktadır. Bu flanşlar özel olarak bükülerek elde edilen borulara gazaltı kaynak tekniği ile kaynatılmaktadır.
- Bağlantı flanşlarının gizleme kapakları minimum 6mm kalınlığında cam elyaf takviyeli polyester malzemeden imal edilip gelcoat ile kaplanmaktadır..
- Ürünün akış debisi saatte 7-10 m<sup>3</sup> tür.
- Su basıncı 2 bardır.
- Ürünün içerisinde suyun akışı için bir boru sistemi vardır. Dışarıdan gelen besleme suyu hortum yardımıyla ana gövdenin içerisinden geçerek dışarıya çıkmaktadır.
- Tüm metal malzemeler kaynak operasyonu sonrasında önce kumlanma operasyonuna tabi tutulmakta sonrasında ise galvaniz ile kaplandıktan sonra ve üzeri ral renklerde elektrostatik toz boya ile renklendirilmektedir.
- Islak parkta kullanılacak tüm cıvatalar ve somunlar dakromat kaplama yapılmaktadır.

## FRUIT COCTAIL



Metal ana gövde

Gizleme parçaları

2400

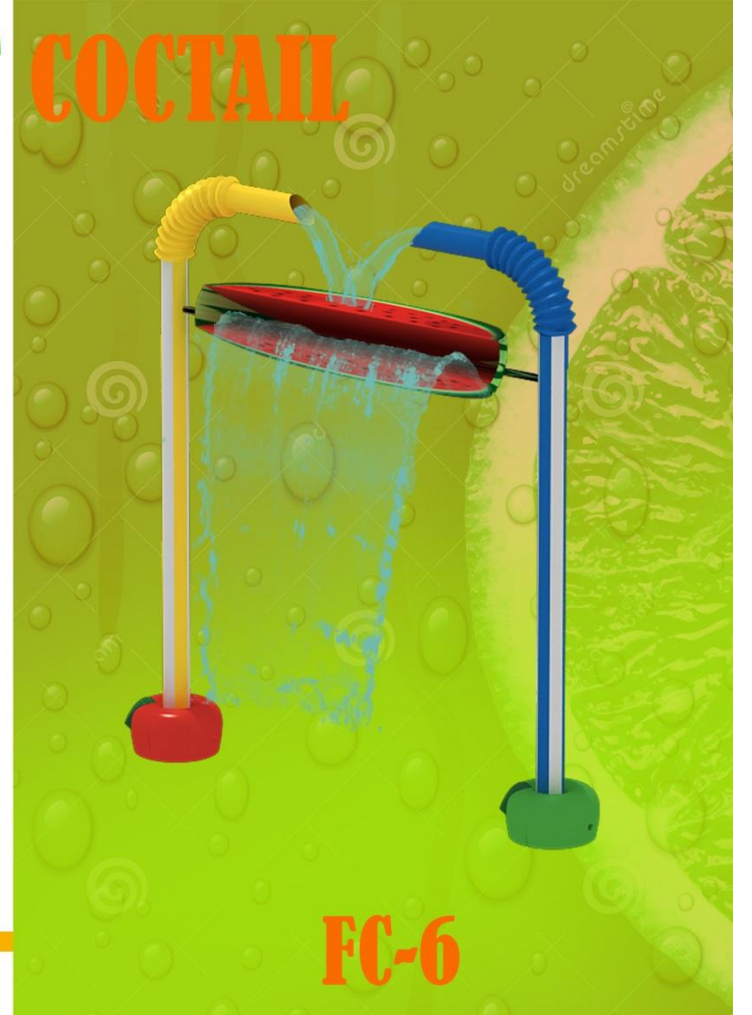
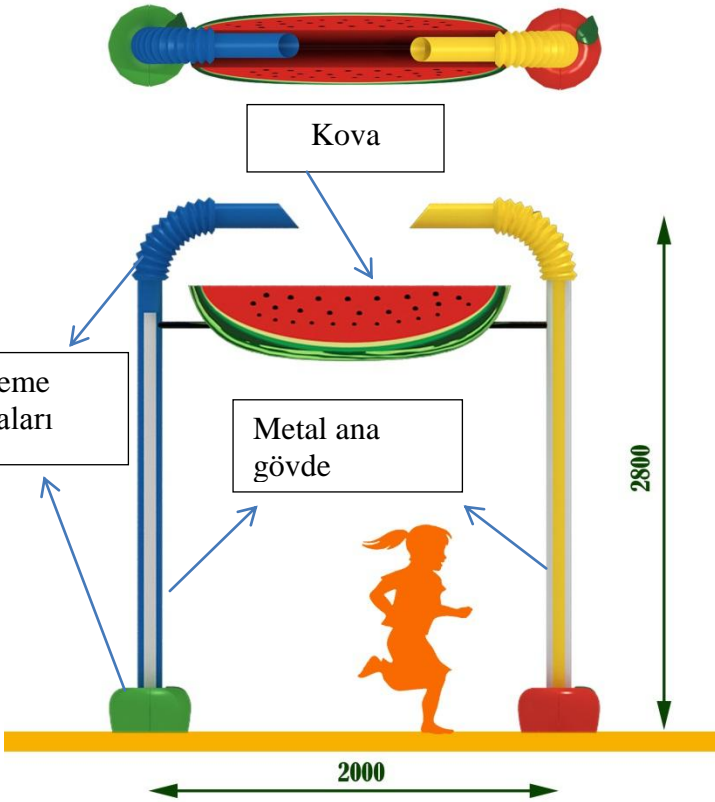
2500



## SPRAY VILLE OYUN GRUBU TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Islak park'ta kullanılan tüm ürünlerin taşıyıcı konstrüksiyonları minimum DN100 (Ø114mm) kalınlığında boruların özel 200 ton baskı kapasiteli malafalı büküm makinalarında bükülmesiyle elde edilmektedir. Kesinlikle patent dirsek veya türevi yardımcı ekipmanlar kaynatılarak yapılmamaktadır.
- Tüm konstrüksiyonların zemine bağlantısı için Ø240mm çapında ve minimum 6mm kalınlığında ve St-37 kalitede flanşlar kullanılmaktadır. Bu flanşlar özel olarak bükülerek elde edilen borulara gazaltı kaynak tekniği ile kaynatılmaktadır.
- Bağlantı flanşlarının gizleme kapakları minimum 6mm kalınlığında cam elyaf takviyeli polyester malzemeden imal edilip gelcoat ile kaplanmaktadır..
- Ürünün akış debisi saatte 10 m<sup>3</sup> tür.
- Su basıncı 2 bardır.
- Ürünün içerisinde suyun akışı için bir boru sistemi vardır. Dışarıdan gelen besleme suyu hortum yardımıyla ana gövdenin içerisinde geçerek dışarıya çıkmaktadır.
- Tüm metal malzemeler kaynak operasyonu sonrasında önce kumlanma operasyonuna tabi tutulmakta sonrasında ise galvaniz ile kaplandıktan sonra ve üzeri ral renklerde elektrostatik toz boya ile renklendirilmektedir.
- Islak parkta kullanılacak tüm cıvatalar ve somunlar dakromat kaplama yapılmaktadır.
- Ürün 2 parçadan oluşmaktadır. Kova ve kovayı taşıyan ana gövde. Besleme suyu ana gövdenin içinden direkt geçerek kovayı suyla doldurur. Dolu kova yer çekimi etkisiyle aşağı döner ve suyu boşaltır.

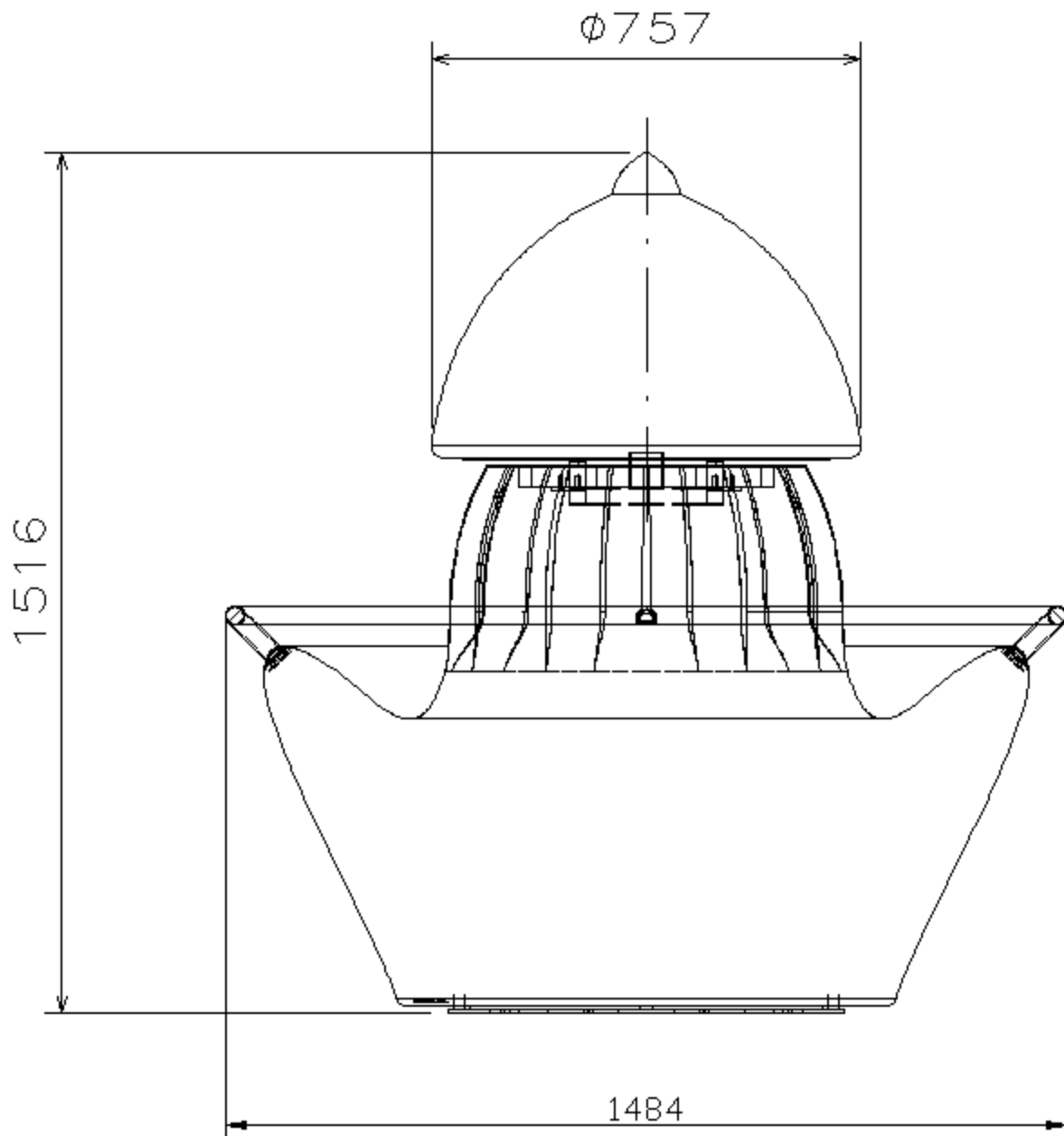
## FRUIT COCTAIL



## SPRAY VILLE LİMON SIKACAĞI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Tüm metal malzemeler kaynak operasyonu sonrasında önce kumlanma operasyonuna tabi tutulmakta sonrasında ise galvaniz ile kaplandıktan sonra ve üzeri ral renklerde elektrostatik toz boya ile renklendirilmektedir.
- Islak parkta kullanılacak tüm cıvatalar ve somunlar dakromat kaplama yapılmaktadır.
- Suyun akışı Ø63 ölçülerindeki PVC borularla sağlanmaktadır.
- Ürünün içerisinde suyun akışı sağlamak için kelebek vana takımı bulunmaktadır.
- Ürün tutma kollarından saat yönünde çevrildiği zaman vana sistemi açılarak suyun akışını sağlamaktadır.
- Ürünün akış debisi 420 litre / dakikadır.
- Ürün cam elyaf takviyeli polyester malzemeden imal edilip gelcoat ile kaplanmaktadır..
- Sistemin düzgün çalışabilmesi için ana valften sonra sisteme denge tankı bağlanması zorunludur. Denge tankının ayarı yerinde yapılacaktır.





## İNTERAKTİF SPRAY SÜTUNU TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Tüm metal malzemeler kaynak operasyonu sonrasında önce kumlanma operasyonuna tabi tutulmakta sonrasında ise galvaniz ile kaplandıktan sonra ve üzeri ral renklerde elektrostatik toz boya ile renklendirilmektedir.
- Islak parkta kullanılacak tüm civatalar ve somunlar dakromat kaplama yapılmaktadır.
- Suyun akışı Ø50 ölçülerindeki PVC borularla sağlanmaktadır.
- Ürünün içerisinde suyun akışı sağlamak için küresel vana takımı bulunmaktadır.
- Ürün tutma kollarından saat yönünde çevrildiği zaman vana sistemi açılarak suyun akışını sağlamaktadır.
- Ürünün akış debisi 100 m<sup>3</sup> / saattir.
- Ürün cam elyaf takviyeli polyester malzemeden imal edilip gelcoat ile kaplanmaktadır..
- Sistemin düzgün çalışabilmesi için ana valften sonra sisteme denge tankı bağlanması zorunludur. Denge tankının ayarı yerinde yapılacaktır.

