

## AHTAPOT FİGÜRLÜ OYUN GRUBU (SİSTEMLİ)

1. Ahtapot 1 kafa ve 5 adet kol parçasından oluşmakta olup tüm parçaların iç kısımlarında çocukların çıkıp oynamalarına dayanacak şekilde çelik donanımlarla güçlendirilmiş olacaktır.
2. Polyester esaslı fiber malzemeden Minimum kalınlığı 6 mm olarak imal edilecek olan ahtapot oyun grubu CTP ile kaplı olacaktır.
3. Ahtapotun CTP olan yüzeyi zımparalandıktan sonra önce Dolgu macunu ardından Astarlanacak ve üzeri AKRİLİK BOYA İLE ahtapot şekli ve resimleri ile süslenerek üzerine Akrilik VERNİK atılarak işlem tamamlanacaktır.
4. Ahtapotun üzerinde VANTUZ lar ve diğer kıvrımlar çocukların tırmanmalarına imkan sağlayacak şekilde üretilmiş olacak ve üzerinde extra tırmanma için kullanılan elle tutunma bölümleri olacaktır.
5. Ahtapotun kolları arasındaki ip tırmanma bölümlerinde kullanılan İP ler minimum 16 ve 18 mm olacaktır.
6. Bu halatlar en az 6 adet çelik tel üzerine polietilen veya polipropilen iplerin ÖRÜLMESİ ile oluşturulmuş olacaktır.
7. Ölçüler ekteki teknik çizime göre yapılacaktır.
8. Ahtapotun kollarından birisinin ortam nemlendirilmesi yapılmak amacı ile buhar püskürtmesi sağlanacaktır.

### Polyamid İplerin Özellikleri

- Örgü İp Ø 16 mm. çapında olacaktır.
- 6 adet Ø 8 mm. çapında galvanizli çelik telin dışı polipropilen ip ile kaplanmış olacaktır.
- İpin merkezinde polipropilen malzemeden lif şeklinde ip olacaktır.
- 16 mm. ipin ağırlığı en az. 260 g./m. olacaktır.
- İpin kopma yükü en az. 4400 kg. olmalıdır. Ultraviyole stabilizanlı olmalıdır.
- İçeriğinde ve boyasında toksik madde içermeyecektir.



## ALÜMİNYUM BAĞLANTILAR

- İp taşıyıcı direğe ve üst metale preslenmiş alüminyum ile bağlantı yapılacaktır. Preslenen alüminyum bağlantı parçasının içersine paslanmaz U bolt ve gözlü cıvata kullanılmalıdır.



## PLASTİK BAĞLANTILAR

- İpin birleşim kısmında ve cıvata muhafaza kapaklarında plastik bağlantı parçaları kullanılmalıdır.
- Tüm bağlantı elemanları PA6 malzemenen enjeksiyon tekniği ile üretilmelidir.



